	1				- 0	-		6			1			
SECCIÓN	PESO Aprox.		EDIDA IANGU		Presión de trabajo Work. Pressure	Presión de prueba Test Pressure	Vacío max. max. Vacuum	Radio de curvatura Bend. Radius	gth			CÓDIGO		
1	Weight Approx.			esión de ork. Pro	esión de est Pree	acío má ax. Vac	adio de curvatu Bend. Radius	Longitud Coil Length	Diseño Design	Cubierta Cover	Part Number	ELAFLEX 🛞		
Section	≈kg/m	DI in.		≈ DEmm	l≟ ≥ bar	l ≞ µ≏ bar	l≫ ≊ bar	mm	ິວວັ ≈m	ت ت Form	σŏ	Tipo		
ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX	0,4	1⁄2"	13	23		25	0,6	100	5 40	D	gris / Banda OHM grey/OHM stripe	FEP 13 D	Manguera universal ELAFLON PLUS FEP interior liso de Teflon resistente a los químicos más usados (ver tabla de resistencia mangueras PAL). Apto para succión (Tipo FEP D = solo Impulsión) Presión de trabajo hasta 16 bar. Presión de ruptura > 64 bar. Rango temperatura desde -30°C hasta +100°C, temporalmente hasta 130°C. Vaporizado para limpieza y esterilización permitida hasta 150°C max 30 min. Conforme EN 12115.	
	0,6	3⁄4"	19	31	16		0,5	125				(FEP 19 D)		
	0,9	1"	25	37			0,4	150				(FEP 25 D)		
	Aplicación FEP-D (sin alambre) : Como manguera de impulsión para descarga en bombas de bidón en los sistemas de manguera llena y vacía. También apta para manguera de devanadera. Marcas : Espiral en continuo azul-blanca-roja y grabado resistente a la abrasión :												Tipo FEP Ω (Ω-C)	
		ELAFLEX FEP 25 ·EN 12115 · ELAFLON PLUS FEP · D · Ω · PN 16 · CONTITECH · 2Q-13 Application FEP D (without helix): As pressure hose for discharge and barrel pumps in											Forma D sin alambre	
	Marki	wet and dry hose systems. Also suitable as reel hose. Marking : Continuous blue-white-red coloured spiral and abrasion resistant continuous embossing.												
	0,7	3⁄4"	19	31			0,9	80	- 40	SD	negro gris / Banda OHM black grey/OHM stripe	FEP 19	Forma SD con alambre Form SD with helix Tubo interior : Teflon® FEP, extruido, transparente, interior suave no conductivo. Refuerzos : Trenzados textil, además el tipo SD incorpora alambre helicoidal de acero galvanizado	
	1,0	1"	25	37			0,9	100				FEP 25		
	1,1	11⁄4	32	44	- 16		0,9	125				FEP 32		
	1,5	1½	38	51			0,9	150				FEP 38		
	2,3	2"	50	66		25	0,9	200				FEP 50	Cubierta : EPDM, conductiva, gris claro, con banda conductiva OHM (hasta DN 50) o negra (DN 63-100). Resistente al fuego,abrasión,	
	2,7	21/2	63	79			0,9	250				FEP 63	contra la intemperie y el e nvejecimiento.	
	3,1	3"	75	91			0,9	300				FEP 75	ELAFLON PLUS FEP universal hose with seamless FEP lining of Tefl on ®resistant to all commonly used chemicals. Suitable	
	4,6	4"	100	116			0,8	400				FEP 100	for both suction and delivery (Type FEP D = Delivery). W.P. up to 16 bar, burst pressure > 64 bar. Temperature range from - 30° C up to + 100° C, briefly up to 130° C (chemical resistance see over-	
	conter asegu aún co	nedores ra que l on radio	, vagon a mangi s de cur	(con al es ciste uera mai vatura m continue	rna, ci ntiene s nuy peq	sternas su form jueños	s e ins a dura	stalacio nte ope	nes fija eracion	leaf). Steaming out for cleaning and sterilisation permissable up to +150°C, max. 30 min. Meets EN 12115 Lining : Teflon® FEP, seamless, transparent, smooth bore, electrically non-conductive Intermed. Layer : Adhesive rubber compound, grey				
AMB								-					Reinforcement : Braids Intermed. Layer : EPDM, conductive	
ETAS A C	rail tai	ELAFLEX FEP 50 \cdot EN 12115 \cdot ELAFLON PLUS FEP \cdot D \cdot D \cdot PN 16 \cdot CONTITECH (© 2Q-13) Application FEP (with helix) : As suction and discharge hose for barrels, containers, rail tankers, tankers and fixed installations. The steel helix ensures that the hose keeps in shape during suction and gravity operations, even with tight bending radii.											Helix : Galvanised spring steel (Form SD) Cover : EPDM, conductive, light grey with OHM conductive stripe (up to DN 50)	
ES SUJI	· ·	ng : Co			• •				•	•		continuous	or black (DN 63–100). Abrasion and flame resistant, fabric impression, resistant against weather and ageing	
CACION	Extruí	da sin ı	uniones	s de la n de 0,95	mm de	e espe	sor. Su	iave, p	or tanto	o, poca	a caída	de presión en	el uso. Fácil limpieza, Excelente capacidad de drenaje. No	
PECIFIC	contamina ni produce decoloración del medio, por tanto, excelente con fluidos muy puros. Conforme FDA'y USP Clase VI.													
Ш	son completamente conductivas. Las mangueras con cubierta gris (DN 50 o menor), tienen una banda conductiva para un montaje seguro eléctricamente una vez montados los acoples.													
	-						-						Banda conductiva en espiral OHM	
	1 T 				AELO	NEPL	JS · E	N 121	15 6	EP .	3D · 10)0°C·Ω·TR	DEN ST - FAN TO DAR	
			FEP	50 · E	AU									
	Seamlessly extruded, 0.45 mm thickness, smooth therefore low pressure drop in service, easy cleaning properties. Excellent draining capability, no cross contamination or discoloration of media thus being excellent													
		when very pure media is being carried. Conform to FDA and USP Class VI. Electrical conductivity : 'Ω'Type acc. to EN 12115. only de hose cover is electrically conductive. To achieve this, hoses with grey cover (DN 50 and below) have a OHM conductive stripe for a safe electrical conductivity of the hose assembly												
		Flexib		usta, u						FEP is not recommended for use with flammable media in EX-zones Manguera Universal ELAFLON PLUS FEP				
2015		Manguera suave y sin uniones —— Flexible, robust, universally resistant smooth and seamless lining											ELAFLON PLUS FEP UNIVERSAL HOSE PAL 05	
			smo	ooin an	u sear	niess	uning							

ELAFLON PLUS FEP

La nueva generación de mangueras de alto rendimiento combinan la flexibilidad y robustez de una manguera de elastómero con la resistencia química asociada a un tubo de manguera de Fluoro-polímero.

RESISTENCIA QUÍMICA

El Tubo interior de ELAFLON PLUS FEP es resistente a todos los medios excepto a Trifluoruro de clorina, difluoruro de oxígeno y metales alcalinos fundidos. Resistencia química limitada (20°C) clorina y gas de fluorina. Como esas excepciones no son transportadas normalmente con mangueras, la resistencia química, podría decirse que es universal. La manguera es, por lo tanto ideal cuando el fluido está sujeto a cambios o no se conoce con exactitud las características del fluido.

Las temperaturas constantes +65°C disminuyen la vida de la manguera, aunque la manguera FEP es apta para temperaturas de al menos +100°C. con el fin de evitar la creación de vapores en cualquier utilización con temperaturas superiores, debería tenerse cuidado de no superar el punto de ebullición del fluido transportado. En esos casos le recomendamos que nos lo haga saber.

En algunas aplicaciones raras, aún cuando el FEP es químicamente resistente. Para fluidos como: sulfuro líquido, Gas L.P. Amoniaco líquido, medios altamente abrasivos y vapor, se requieren mangueras especiales.

LIMPIEZA

La manguera FEP es de interior suave por lo que previene el depósito de residuos y permite una fácil limpieza - Una ventaja cuando se cambia el medio con frecuencia.

Pueden usarse todos los líquidos y limpiadores comerciales. Se permite la limpieza y esterilización con vapor hasta +150°C por un máximo de 30 minutos. La limpieza con boquillas de vapor, parcial o incontrolada puede reducir la vida útil de la manguera o puede destruir el interior

ELAFLON PLUS FEP

This high performance hose combines added flexibility and robustness of an elastomer hose with the chemical resistance associated with a Fluoropolymer hose lining.

CHEMICAL RESISTANCE

The lining of ELAFLON PLUS FEP is resistant to all mediums except e.g. chlorine trifluoride, oxygen difluoride and molten alkali metals. Limited chemical resistance (20°C) chlorine and fluorine gas.

As these exceptions are not commonly conveyed with hoses the chemical resistance can be truly called universal. The hose is therefore ideal when media are subject to change or not exactly known by the operating company.

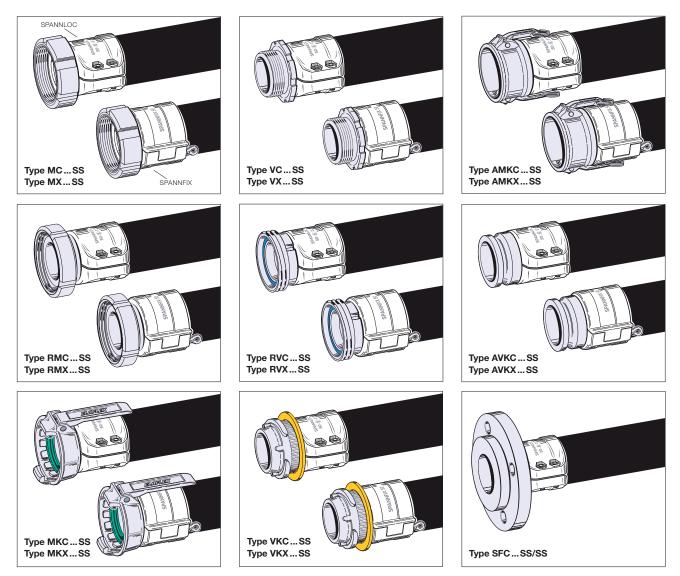
Constant temperatures above + 65°C decrease the lifetime of the hose, although the FEP lining is suitable for product temperatures of at least + 100°C. In order to avoid the creation of steam in any operation with higher temperatures, care should be taken not to exceed the boiling point of the media being carried. In these cases we suggest checking with us.

In some rare applications, even if FEP is chemically resistant, special hoses are required i.e. liquid sulphur, L.P. Gas, liquid ammonia strongly abrasive mediums and steam.

CLEANING

The very smooth FEP lining prevents the settling of residues and allows easy cleaning – an advantage with frequent medium changes.

All commercially used cleaning and flushing liquids can be used. Steaming out for cleaning and sterilisation is permissible up to +150°C, max. 30 minutes. Spot cleaning or uncontrolled cleaning with steam can lead to a reduced lifetime of the hose or can destroy the lining.



Hose couplings with Spannloc or Spannfix clamps: see ELAFLEX catalogue, sections 2 and 3.

Acoples y terminales de manguera con abrazaderas Spannloc y Spannfix. Ver catálogo de Elaflex sección 2 y 3.