

Essais et inspections concernant les

ANCRAGES DE CEINTURES DE SECURITE DANS LES VEHICULES

en application des prescriptions du Règlement n° 14
tel que modifié en dernier lieu par le complément 1 de la série d'amendements 09
en date du 03.01.2021

Constructeur: SCOPEMA SARL
2 bis avenue du Ponty
ZAE des Garennes
F-87150 ORADOUR SUR VAYRES

Type: Embase tournante

Type de la réception:	Rapport technique no.	Marque:
rapport technique uniquement	FRSCP1-VR-00001-00C00_FR	RIB

Conclusion: Les essais et inspections effectués ont montré la conformité du type décrit dans ce rapport et dans ses annexes avec les prescriptions du Règlement.

Wecker, 12.12.2023

Joël Hoffmann
Ingénieur Inspecteur



Index: voir Annexe I1

Ce document ne peut être reproduit que dans sa totalité.

1 Résultats des essais et inspections

Voir Annexe T1

2 Type et variantes

L'essai et l'inspection effectués et décrits dans ce rapport ont été choisis pour inclure les variantes et versions suivantes du type y compris leurs équipements pour autant que ceux-ci ont une influence sur la réception des ancrages des ceintures de sécurité:

Voir annexe MID

3 Remarques

La console tournante certifiée est conforme aux prescriptions du règlement n° 14 pour les véhicules de catégorie M1/N1.

Les essais réalisés confirment que l'utilisation des modèles d'embases tournantes mentionnés ci-dessous n'a pas d'influence négative sur les résultats des essais existants.

Les essais ont été réalisés sur plaque rigide, puisque la fixation au véhicule est couverte par le rapport d'essai 93SG0316-18. Les Embases tournantes mentionnées ci-dessous peuvent être montées aussi bien du côté conducteur que du côté passager et sont couvertes par ce rapport d'essai.

Les essais n'ont pas d'influence négative sur les résultats d'essais du règlement n° 17 du rapport d'essai n° 93SG0316-18.

Les essais n'ont pas d'influence négative sur les résultats d'essais du règlement n° 16 du rapport d'essai n° 93SG0316-18.

Embase tournante	CBTO19
-------------------------	---------------

Véhicule de base	Ford Tourneo Custom, Transit, Transit Custom: FAC, e11*2007/46*0676, e5*2007/46*1034 FAD, e11*2007/46*0801, e5*2007/46*1032 FBD, e11*2007/46*0807, e5*2007/46*1033 FCD, e1*2007/46*1100 FED, e1*2007/46*1096 FFD, e1*2007/46*1097 FDD, e1*2007/46*1098 FCC, e1*2007/46*1005
-------------------------	--

Version	Siège	Système de réglage en hauteur	Glissières	Caisson de support	Configuration dans le véhicule	Notes
CBTO19G3C	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (LHD)	1 + 2
CBTO19G3CGB	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (RHD)	1 + 2
CBTO19D3C	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (LHD)	
	Serie	aucune	Serie	Serie		
CBTO19D3CGB	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (RHD)	
	Serie	aucune	Serie	Serie		

Embase tournante	CBTO20
-------------------------	---------------

Véhicule de base	<p>Opel Vivaro, Vauxhall: X83, e1*98/14*0170 F7, e1*2007/46*0575</p> <p>Renault TRAFIC: JL, e2*98/14*0213 L, e2*2007/46*0014 EL, e2*2007/46*0104</p> <p>Nissan NV300: J4, e2*98/14*0271 4, e2*2007/46*0037</p> <p>Fiat Talento: FJL, e2*2007/46*0496 FFL, e2*2007/46*0497</p>
-------------------------	---

Version	Siège	Système de réglage en hauteur	Glissières	Caisson de support	Configuration dans le véhicule	Notes
CBTO20G3	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (LHD)	2 + 3 + 6
	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (RHD)	6
CBTO20G3GB	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (RHD)	2 + 3 + 6
	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (LHD)	6
CBTO20D3	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (LHD)	5
	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (RHD)	2 + 4 + 5
CBTO20D3GB	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (RHD)	5
	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (LHD)	2 + 4 + 5

Embase tournante	CBTO21
-------------------------	---------------

Véhicule de base	<p style="text-align: center;">Mercedes-Benz Sprinter (M907 / M910): 906 AC 35, e1*2001/116*0354 906 AC 35/4x4, e1*2001/116*0424 906BB35, e1*2007/46*0301 906BB35/4x4, e1*2007/46*0305 906BB50, e1*2007/46*0296 906BB50/4x4, e1*2007/46*0304 G02, Réception nationale française G03, Réception nationale française G04, Réception nationale française G05, Réception nationale française KL3A4, e1*2007/46*1760 FL3A4, e1*2007/46*1761</p> <p style="text-align: center;">Mercedes-Benz Vito, Viano (W447): 639/2, e1*2007/46*0457 639/4, e1*2007/46*0458 639/5, e1*2007/46*0459</p>
-------------------------	---

Version	Siège	Système de réglage en hauteur	Glissières	Caisson de support	Configuration dans le véhicule	Notes
CBTO21G3	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (LHD)	(#) 2 + 7 + 8
CBTO21G3GB	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (RHD)	(#) 2 + 7 + 8
CBTO21D3	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (LHD)	(#) 8
CBTO21D3GB	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (RHD)	(#) 8

(#) Notes uniquement pour le Sprinter Mercedes-Benz

4 Notes

1 = Utilisation de l'embase tournante seulement après abaissement de la fixation du frein à main sur le caisson d'origine avec l'adaptation ACAFMTC fournie (*)

2 = Pour pouvoir tourner le siège au moyen de l'embase tournante, le frein à main doit être baissé ; le véhicule doit donc être garanti contre tout roulement involontaire par exemple au moyen de cales (*)

3 = Utilisation de l'embase tournante seulement après calage de la fixation du frein à main avec l'adaptation fournie pour les véhicules fabriqués à partir du 15/08/2022 (*)

4 = Utilisation de l'embase tournante seulement après abaissement de la fixation du frein à main dans le plancher d'origine (*)

5 = Les glissières peuvent être raccourcies comme indiqué sur le plan "montage CBTO20D3" pour les véhicules fabriqués à partir du 15/08/2022

6 = Le système de réglage en hauteur doit être bloqué à l'aide des pièces spécifiques fournies par le fabricant

7 = Utilisation de l'embase tournante seulement après abaissement de la fixation du frein à main sur le caisson d'origine avec l'adaptation ACAFMS fournie (*)

8 = Pas pour les véhicules munis de sièges sur embases suspendues

(*) = Aucune de ces modifications n'apporte une influence négative sur la fonction de freinage, aucun essai supplémentaire n'est nécessaire pour le fonctionnement du freinage

(RHD) = Poste de conduite à droite (Right-hand drive)

(LHD) = Poste de conduite à gauche (Left-hand drive)

Compilation du Dossier No.: FRSCP1-VR-00001

Extension 00

Rapport technique no. FRSCP1-VR-00001-00C00_FR pages 1 - 6

Composition des annexes:

I1: Index	page 1
T1: Essais et inspections	pages 1 - 6
MID: Fiche de renseignements du constructeur et appendices	pages 1 - 19
- Schémas techniques des Embase tournante	pages 1 - 19

Essais et inspections

Les informations contenues dans la présente annexe se réfèrent exclusivement à l'objet des tests.

0	Type	Embase tournante
1	Caractéristiques et ressources	
1.1	Date de réception de l'objet d'essai	23.11.2022
1.1.1	Date de l'inspection	12.12.2023
1.1.2	Lieu de l'inspection	ATEEL S.à r.l. Op Huefdreich 14 L-6871 Wecker
1.2	Date de l'essai	23.11.2022
1.3	Lieu de l'essai	UTAC Autodrome de Linas-Monthéry F - 91311 Monthéry Cedex

Les bancs de test sont conformes aux prescriptions du Règlement 14 points 6.3 et 6.4 ainsi qu'à l'ISO 17025.

2 Configuration d'essai

L'essai a été réalisé sur plaque rigide.

Objet d'essai

- **Siège individuel SCOPEMA, modèle BOOSTER**
- **Glissières SCOPEMA**
- **SCOPEMA Embase tournante CBTO20D3 pour le siège en place gauche**
- **Caisson de support SCOPEMA**
- **Masse de l'ensemble: 30 kg**

Pour le montage d'essai et d'autres schémas techniques, voir ci-dessous et l'annexe MID.

La configuration d'essai est représentative pour les Embases tournantes à valider.
Les réglages respectifs des sièges représentent le cas le plus défavorable.

Essais et inspections

3 Essais et inspections

3.1 Spécifications générales

Les spécifications du point 5.1 du Règlement sont respectées. La documentation technique nécessaire au présent rapport d'essai est disponible à l'annexe MID.

Les spécifications du point 5.2.1.1 du Règlement sont respectées. L'installation de ceintures de sécurité appropriées est possible.

Les spécifications du point 5.2.1.2 du Règlement sont respectées. Lorsque la ceinture est portée correctement le risque de glissement est réduit au minimum.

Les spécifications du point 5.2.1.3 du Règlement sont respectées. Le risque de détérioration de la sangle par contact avec des parties rigides tranchantes de la structure du véhicule ou du siège est réduit au minimum.

Les spécifications du point 5.2.1.4 du Règlement sont respectées. Dans des conditions normales d'utilisation, le véhicule satisfait aux prescriptions du Règlement N° 14.

3.2 Nombre minimal de points d'ancrage à prévoir

Les spécifications du point 5.3 du Règlement sont respectées. Conformément à l'annexe 6, le siège du véhicule est équipé du minimum de ceinture de sécurité.

3.3 Emplacement des ancrages de ceinture

Les spécifications du point 5.4 du Règlement sont respectées. Les emplacements des ancrages effectifs sont à l'intérieur des plages admissibles des points R (voir annexe MID). Les points d'ancrage sont en partie fixés au siège et à la structure du véhicule.

Essais et inspections

3.4 Essais de Embase tournante

Les essais ont été réalisés en considération des prescriptions des points 6.1, 6.2, 6.3 et 6.4 du Règlement. Les spécifications pour l'installation sur le banc d'essai, pour la sécurité lors des essais, pour la direction et la valeur de la force d'essais et la procédure d'essais sont respectées.

Les forces de l'essai (catégories des véhicules N1 et M1):

Siège pilote	Sangle de thorax	1350 daN +/- 20 daN
	Sangle de bassin	1350 daN +/- 20 daN
	Force équivalente à la masse du siège	588 daN +/- 20 daN

Le poids du siège individuel complet SCOPEMA, modèle BOOSTER, est de 30,0 kg. La force additionnelle de siège est de 20 fois cette masse.

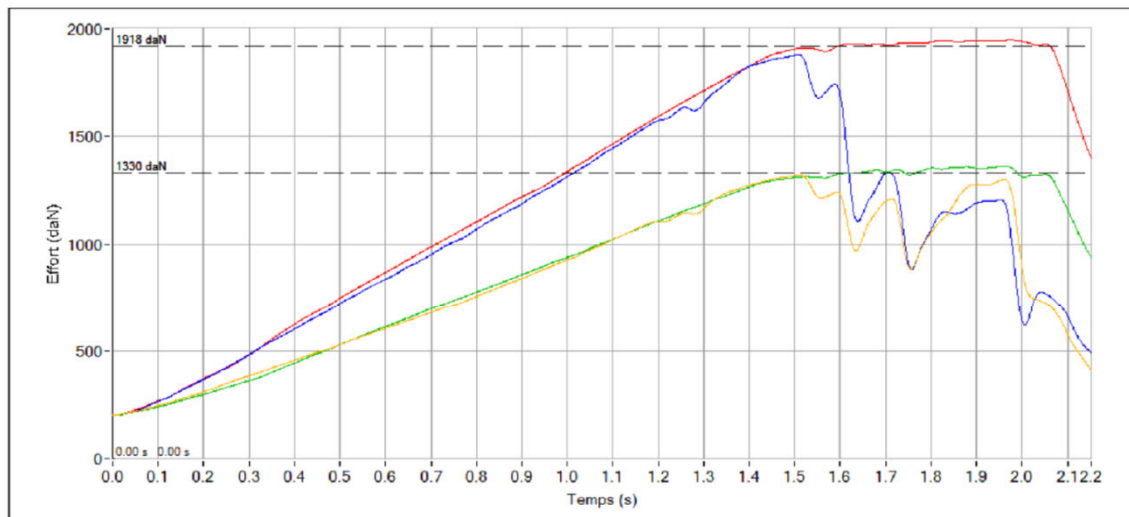
Il n'y a pas de déplacement maximal de l'ancrage supérieur effectif de la ceinture (point 7.1.1. du règlement) dans ce cas. L'essai a porté sur la résistance de l'embase tournante. Un type de montage d'essai entièrement rigide a été choisi, voir plus loin.

Essai de traction conformément au Règlement N° 14, N1:



Ancrages

5 Ventrale G 6 Ventrale D 8 Baudrier G 9 Baudrier D

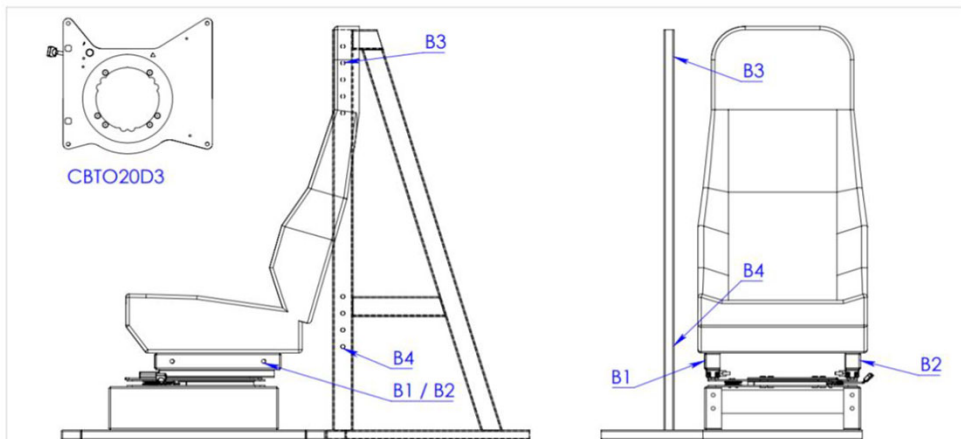


Effort	Seuil (daN)	Max (daN)	Ecart (daN)	Durée (s)	Effort	Seuil (daN)	Max (daN)	Ecart (daN)	Durée (s)	Effort	Seuil (daN)	Max (daN)	Ecart (daN)	Durée (s)
5	1938	1948	10	0.47	9	1350	1319	-31	0.00					
6	1938	1880	-58	0.00										
8	1350	1361	11	0.22										

ANC1577	SCOPEMA 22Sv032	Valeur Max = 1948 daN	Durée de maintien simultané = 0.00 s
23/11/2022	2 Sièges TTAR Gauche CBTO20D3 Droite CBTO20D2GB	Tolérance = 20 daN	Fréquence d'intégration = 40 Hz

Essais et inspections

Avant l'essai:



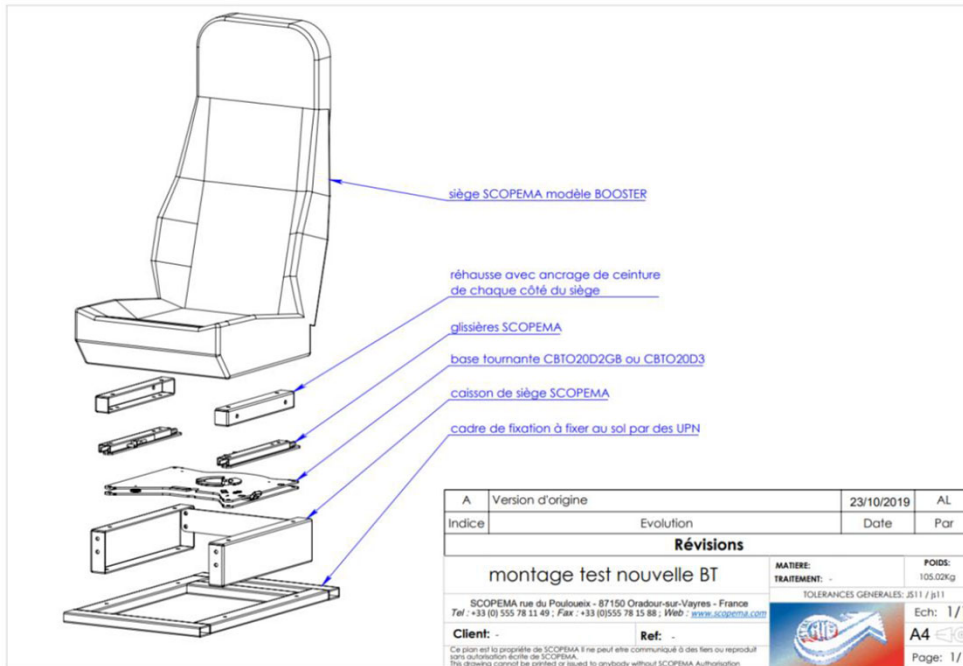
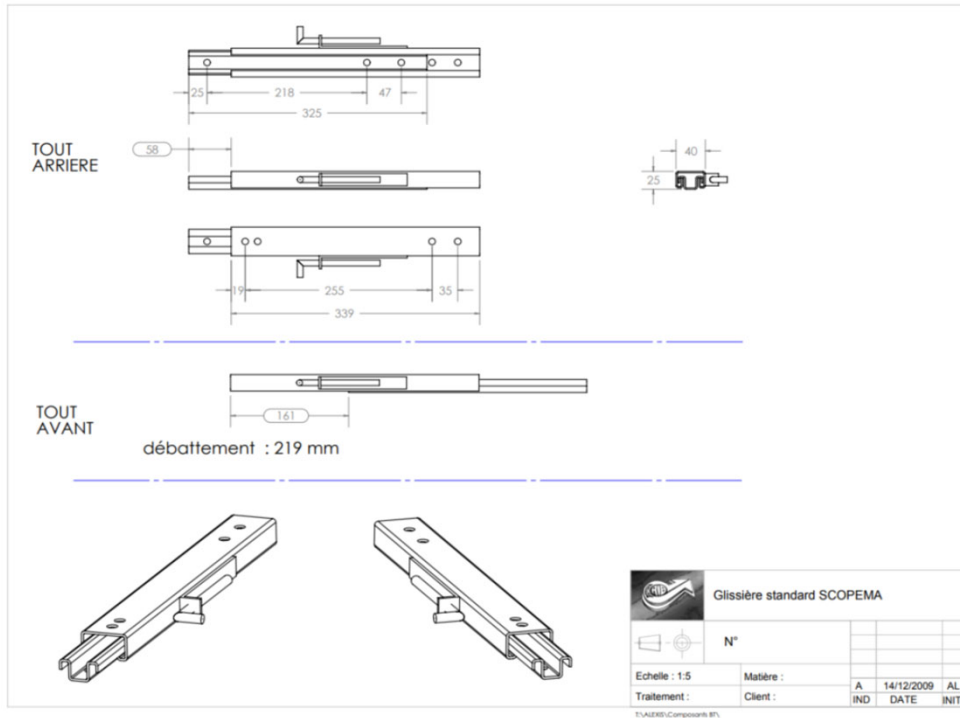
Montée en charge : 1.5 s
Effort baudrier : 1350 daN
Effort ventral : 1350 + CDG = 1938 daN
poids moyen siège + base tournante : 30 kg
CDG : 30x20x0.981 = 588 daN

A	Version d'origine	14/03/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
	Essai 1 gauche CBTO20D3 TT AR		
	SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : +33 (0) 555 78 11 49 ; Web : www.scopema.com	MATIERE : TRAITEMENT : Norme D5 22081	POIDS : 103.76kg Microprocess. 490g NF EN ISO 3834-2
Client : -	Ref : -	SCOPEMA RIB SEATING SAFETY SYSTEMS	Ech: 1/10 A4

Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA.
This drawing cannot be printed or saved to anybody without SCOPEMA Authorisation.

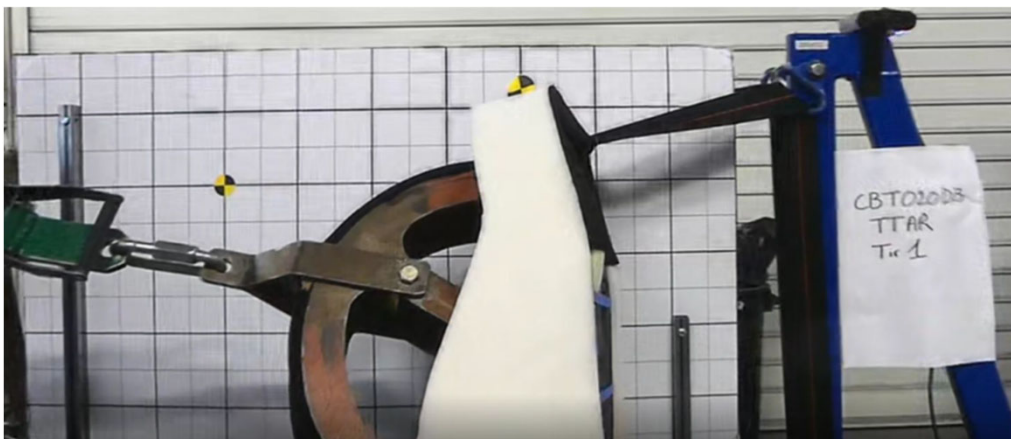
E:\25-ETUDES\01-COMPOSANTS\BASES TOURNANTES - GENERAL\01 PHOTO\HOMOLOGATION\

Essais et inspections



Essais et inspections

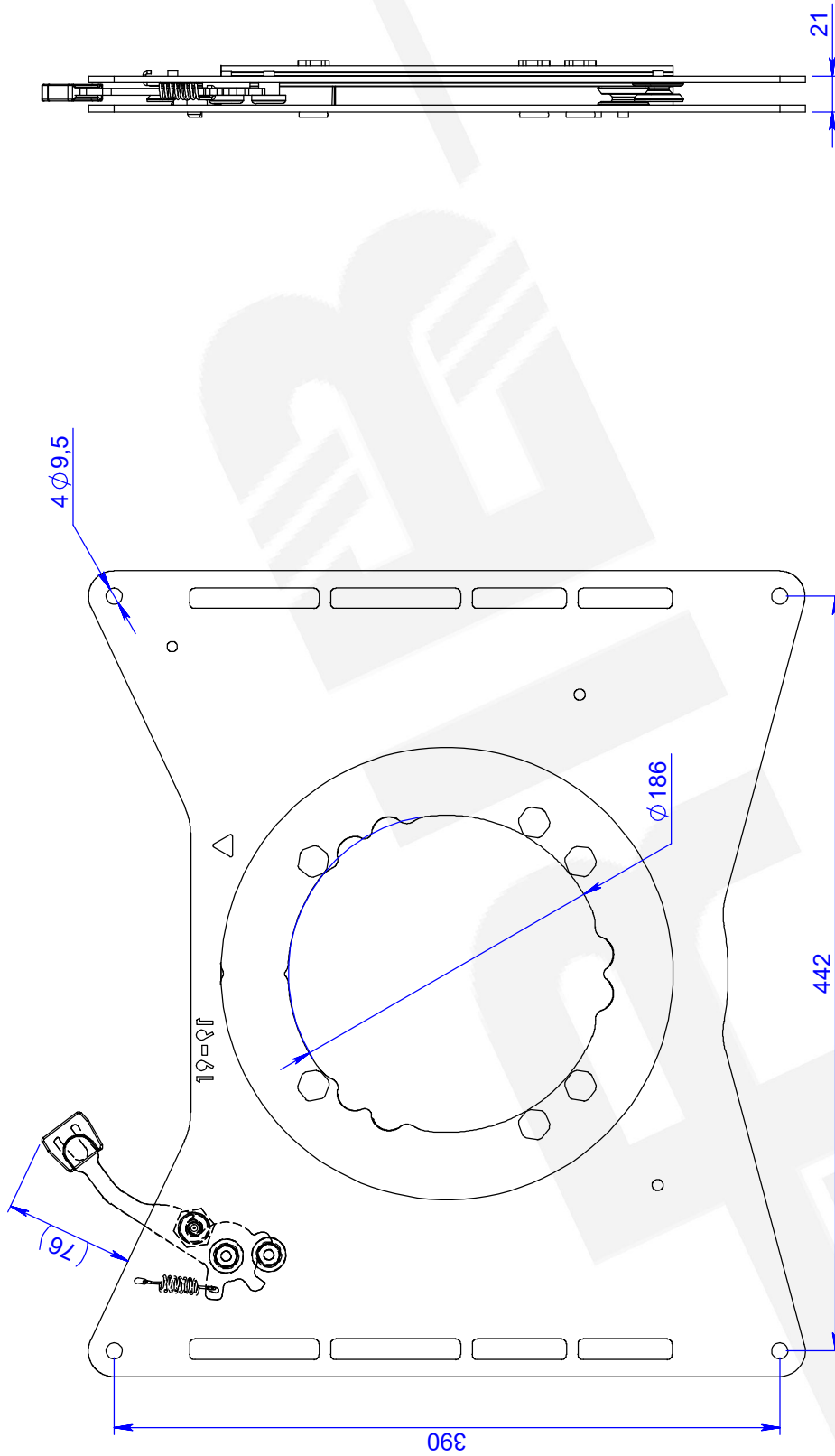
Après l'essai



3.5 Résultats des essais

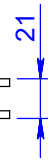
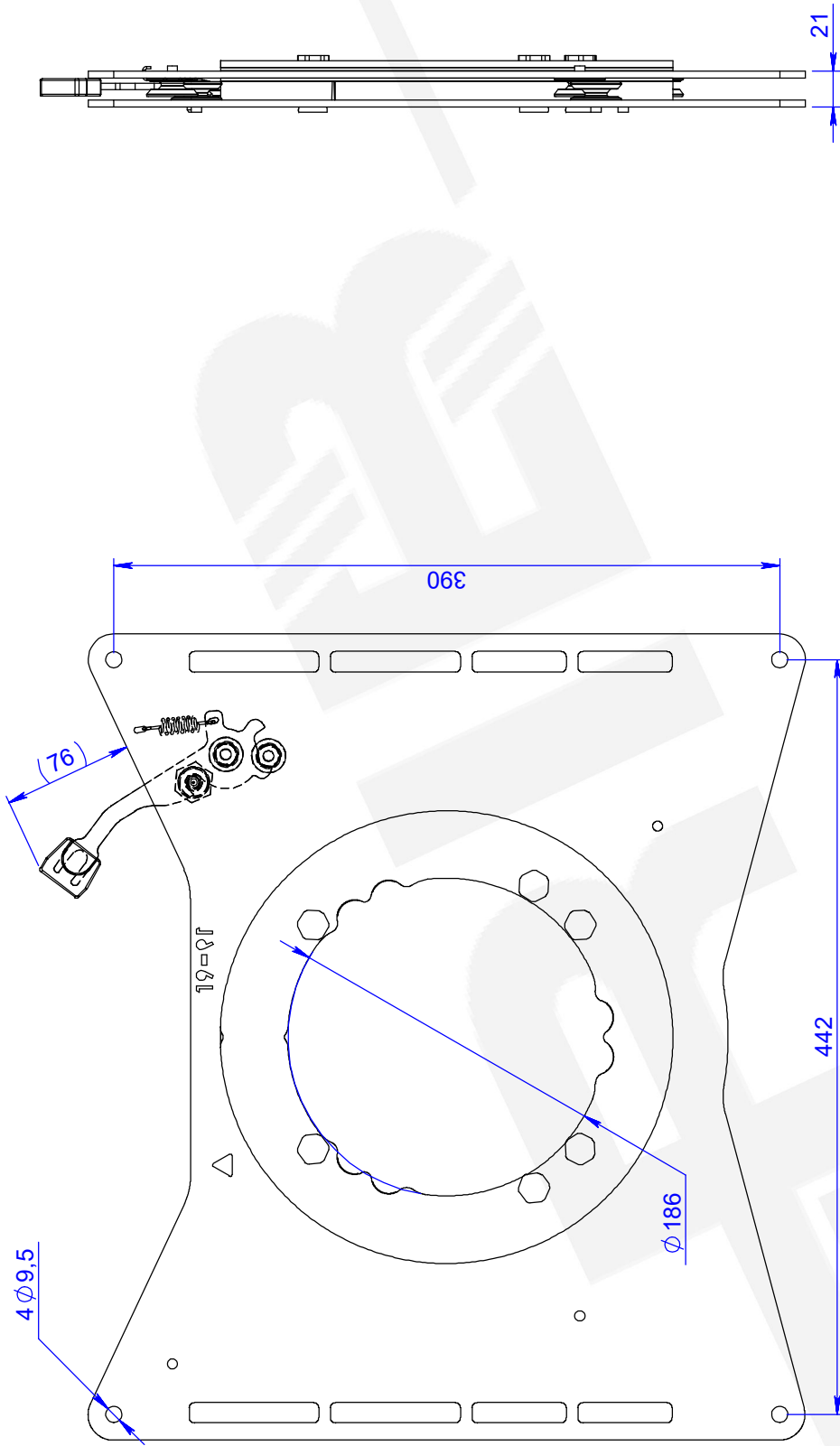
Les ancrages des ceintures de sécurité ont résisté aux forces prescrites appliquées pendant le délai prescrit. Les distances minimum requises des points d'ancrages effectifs ont été respectées. La position des points R a été respectée. Le déplacement des ancrages supérieurs effectifs est resté dans les limites maximales autorisées par le Règlement 14 pour les sièges face à la route.

Schémas techniques des Embase tournante



A	Version d'origine	02/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Base tournante passager V362-V363 CBTO19D3C - CBTO19G3CGB		MATIERE: peinture	POIDS: Kg
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Client: -	Ref: CBTO19D3C	Ech: 1/4	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
		A4	

entraxes 390x442
perçages Ø9.5 mm
Fixation sur caisson d'origine :
boulonnerie M8



entraxes 390x442
 perçages Ø9.5 mm
 Fixation sur caisson d'origine :
 boulonnerie M8

A	Version d'origine	20/06/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Base tournante pilote V362-V363 CBTO19G3C - CBTO19D3CGB		MATIERE: peinture Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	POIDS: Kg
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Mécanosoudage - ClasseB NF E 86-050	
Client: -	Ref: CBTO19G3C	Ech: 1/4	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			
		 SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	

CBTO19D3CGB

montage symétrique

siège d'origine

SI INTERFERENCE AVEC LE VIDE POCHE DE LA PORTIERE
recouper l'angle extérieur arrière de chaque glissière de 10 mm

ATTENTION CAS PARTICULIER

Pour un siège non réglable en hauteur, recouper les carters latéraux en alignement sous les glissières

4 écrous nylstop M8

4 rondelles M8

4 vis THB M8x20 - 18 Nm


base tournante CBTO19D3C poignée vers l'avant

4 vis THB M8x20 - 23 Nm

caisson d'origine

retirer les 2 vis avant

MONTAGE BASE TOURNANTE PASSAGER CBTO19D3C

A	Version d'origine	03/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage CBTO19D3C Ford Transit Custom V362 - Transit V363		MATIERE:	POIDS: Kg
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: -	Mécanosoudage - Norme ISO 2768-mk Classe NF E 86-050
Client: -	Ref: -	Ech: 1/8	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		 RIB SEATING SINCE 1981	

CBTO19G3CGB

montage symétrique

SI INTERFERENCE AVEC LE VIDE POCHE DE LA PORTIERE
recouper l'angle extérieur arrière de chaque glissière de 10 mm

3 écrous nylstop M8

3 vis TFHC M8x20 - 23 Nm

tôle descente
frein à main
ACAFMTC

3 vis TH M8x20 - 23 Nm

3 écrous nylstop M8

frein à main
d'origine

supprimer les
2 vis soudées

supprimer l'ergot

DESCENTE FREIN A MAIN ACAFMTC

- enlever les carters du frein à main
- si besoin, retirer la batterie du caisson pour accéder aux vis
- descendre l'ensemble frein à main directement sans intervenir sur le câble

MONTAGE BASE TOURNANTE PILOTE CBTO19G3C

siège d'origine

4 écrous nylstop M8

4 rondelles M8

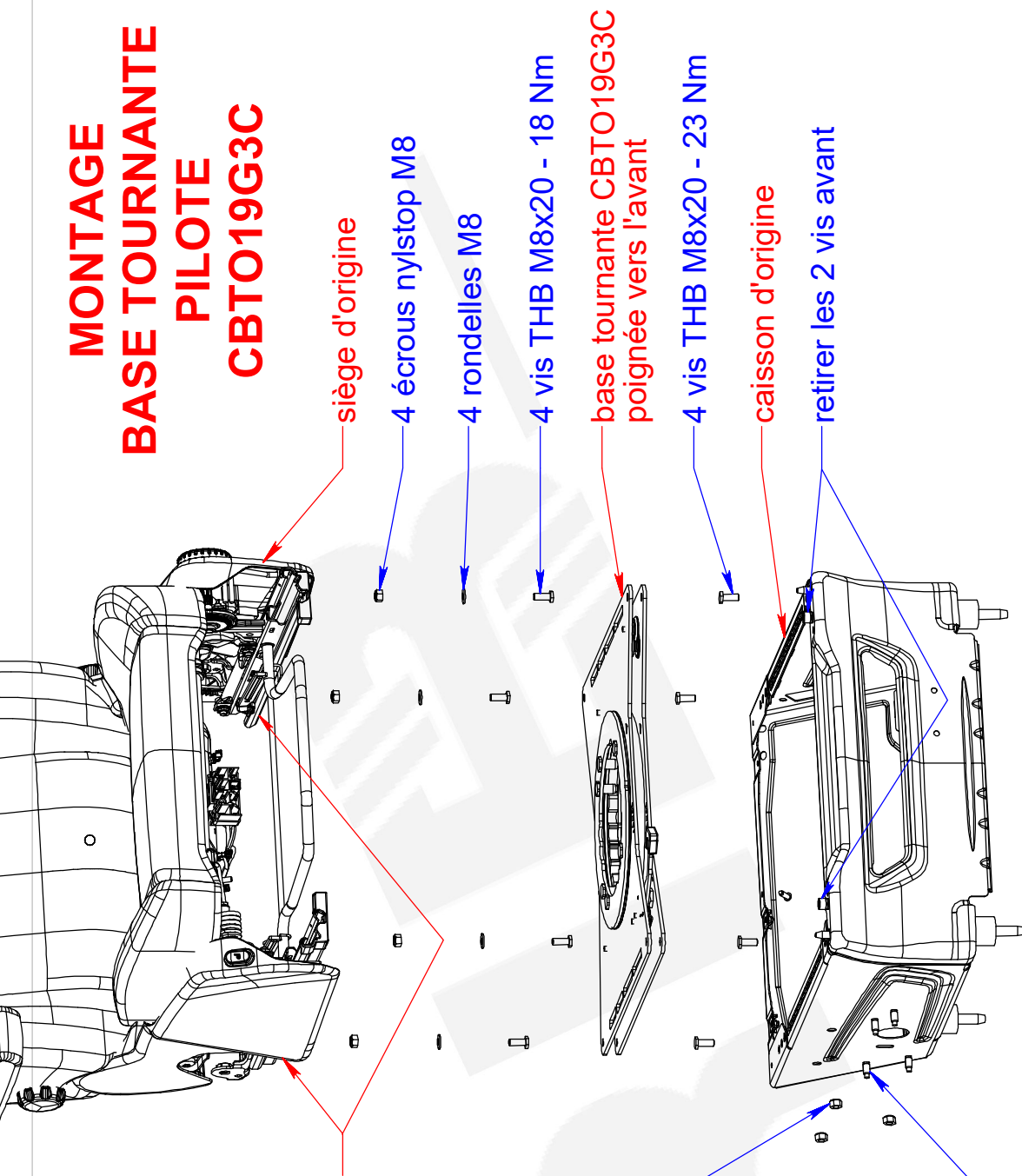
4 vis THB M8x20 - 18 Nm

base tournante CBTO19G3C
poignée vers l'avant

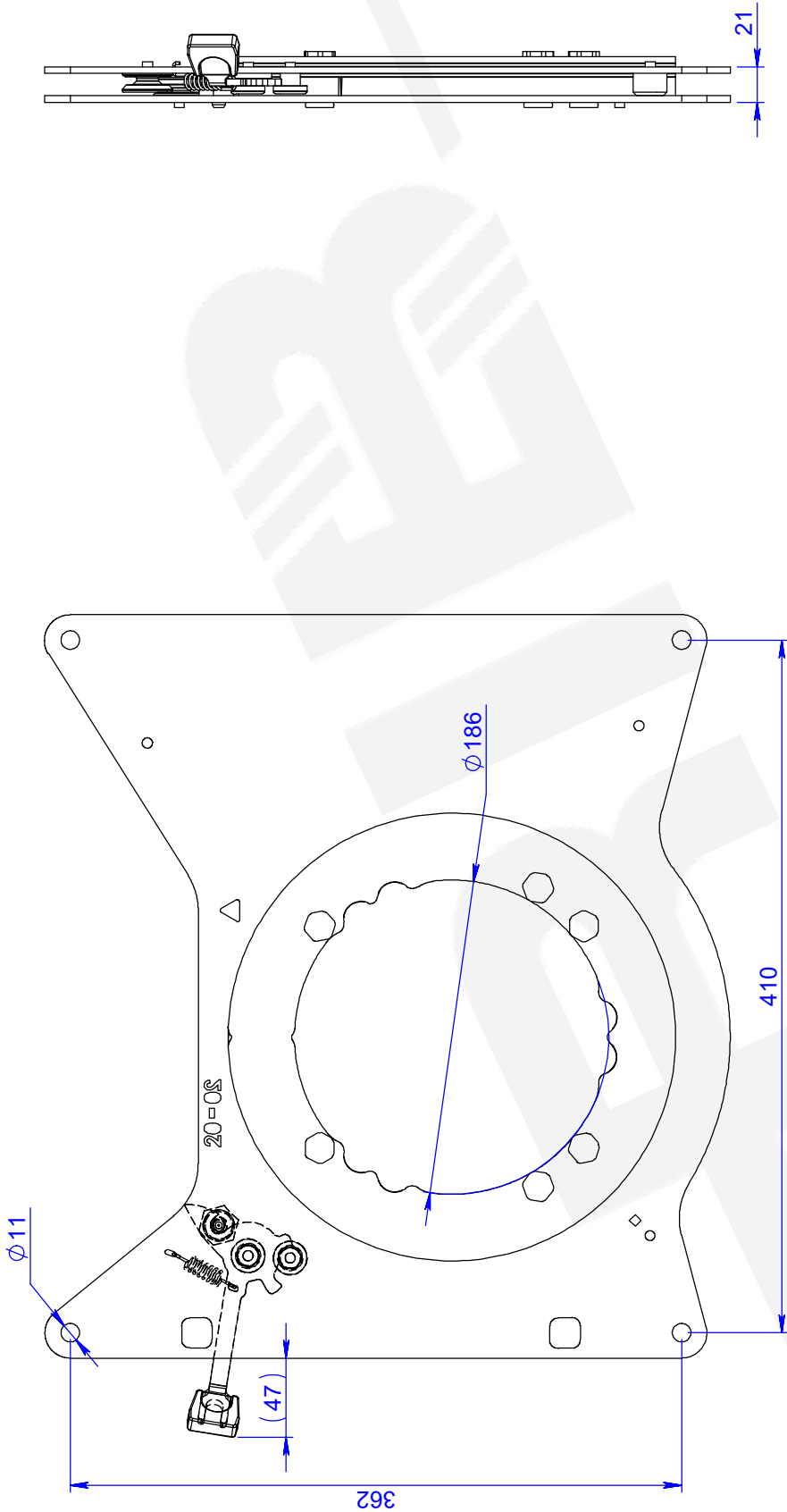
4 vis THB M8x20 - 23 Nm

caisson d'origine

retirer les 2 vis avant

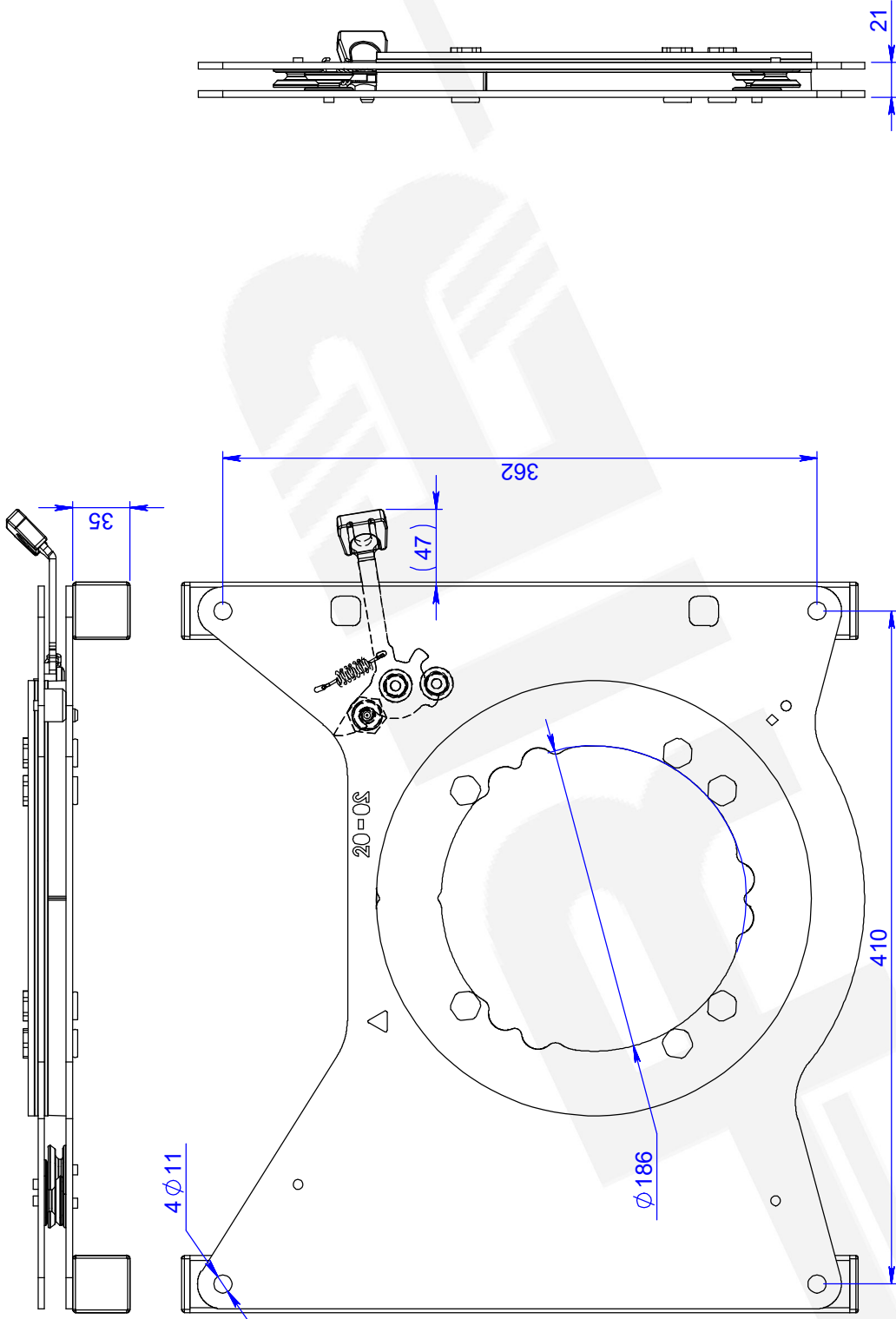


A	Version d'origine	02/10/2023	AL
Ind.	Evolution	MATIERE:	POIDS:
		TRAITEMENT:	Kg
montage CBTO19G3C + ACAFMTC Ford Transit Custom V362 - Transit V363		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E86-050
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Ech: 1/8	A4
Client: -	Ref: -		
<p>Le plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation</p>			



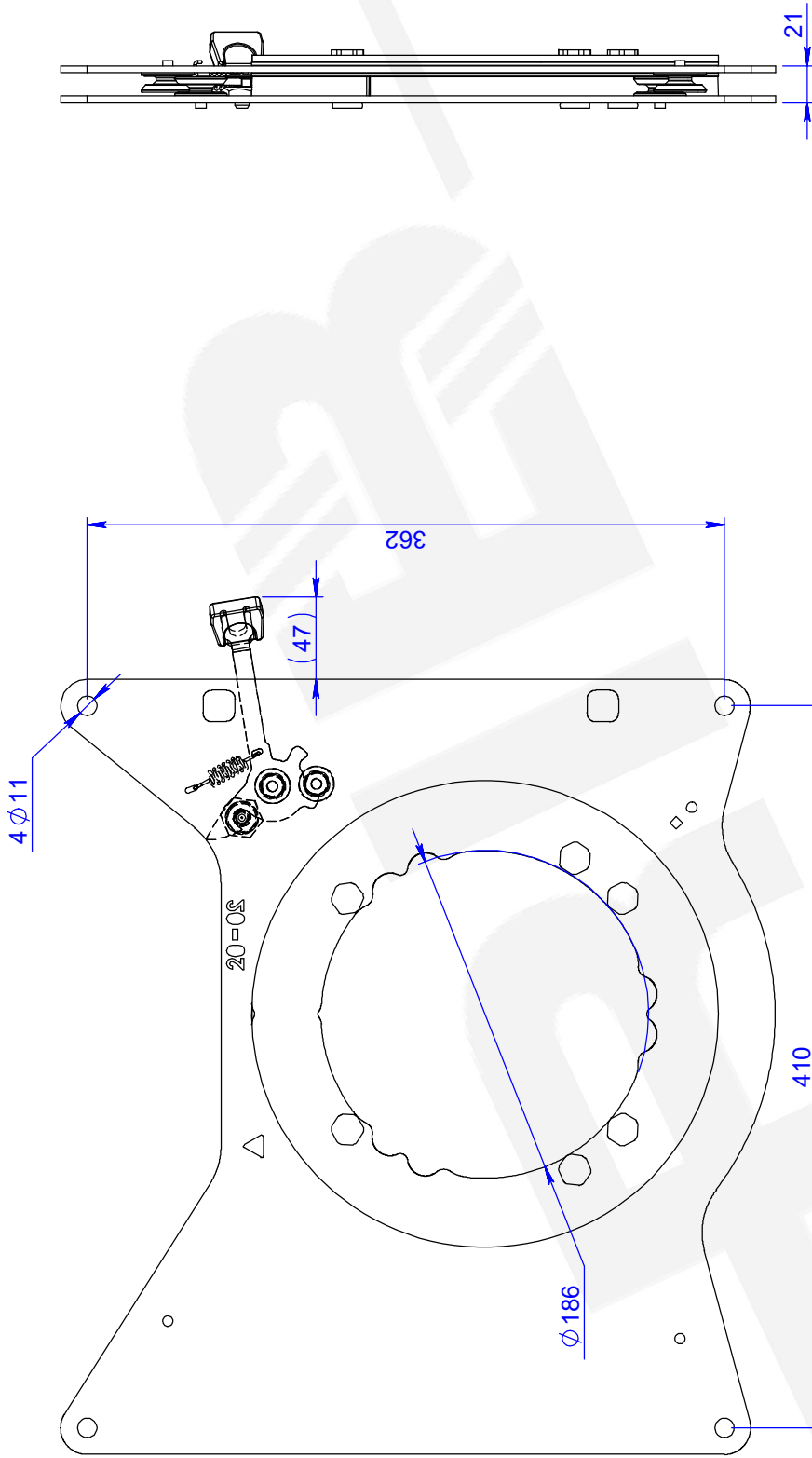
entraxes 362x410
 percages Ø11, mm
 Fixation sur caisson d'origine :
 boulonnerie M10

A	Version d'origine	05/10/2023	AL
Ind.	DESCRIPTION	Date	Par
	Base tournante passager X82	MATIERE: peinture	POIDS: 8,29Kg
	SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com	Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage Classe NF E 86-050
Client: -	Ref: CBTO20D3	Ech: 1/4	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			
		SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	



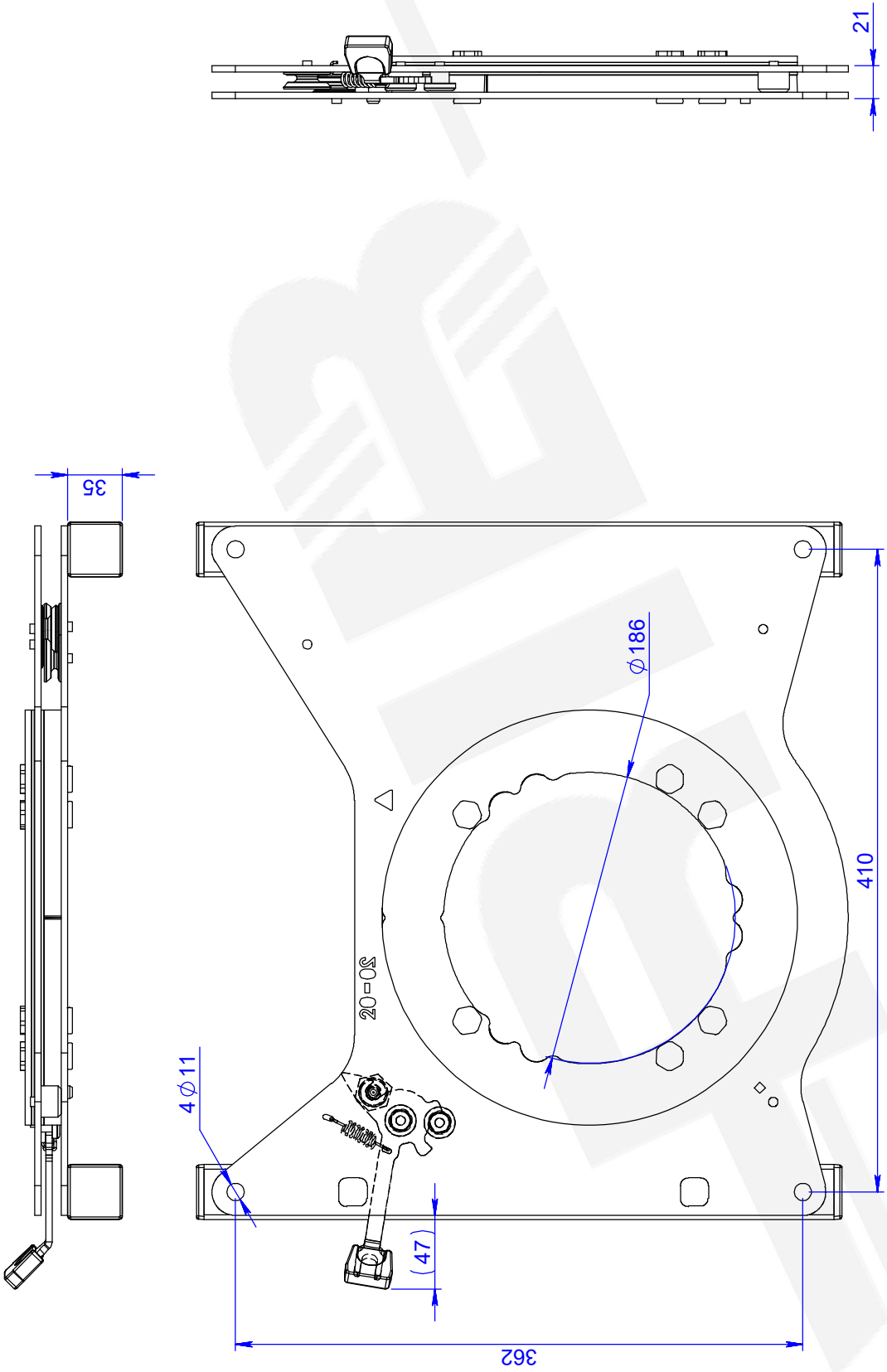
entraxes 362x410
 perçages Ø11 mm
 Fixation sur caisson d'origine :
 boulonnerie M10

A	Version d'origine	05/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Base tournante pilote X82		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: peinture Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Client: -	Ref: CBTO20G3	Ech: 1/4	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			
		 SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
		 A4	



entraxes 362x410
 perçages Ø11 mm
 Fixation sur caisson d'origine :
 boulonnerie M10

A	Version d'origine	05/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Base tournante passager GB X82		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: peinture	8,29Kg
Client: -		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Ref: CBTO20D3GB		Ech: 1/4	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		A4	



entraxes 362x410
 perçages Ø11 mm
 Fixation sur caisson d'origine :
 boulonnerie M10

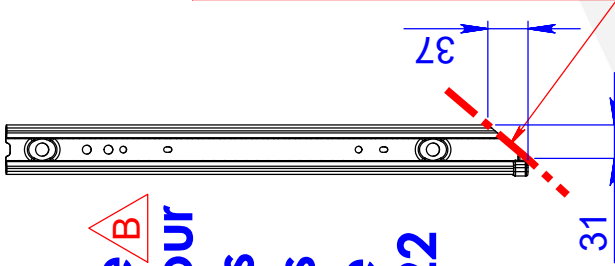
A	Version d'origine	05/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Base tournante pilote GB X82		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: peinture	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Client: -	Ref: CBTO20G3GB	Norme ISO 2768-mK	Ech: 1/4
Ce plan est la propriété de SCOPEMA il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
		A4	

AVANT



découpe ^B pour glissière pour véhicules fabriqués depuis le 15/08/2022

ARRIERE



DECOUPE arrière glissière droite

siège d'origine

TRONCONNER les 2 pions sous la glissière gauche

MONTAGE BASE TOURNANTE PASSAGER CBTO20D3

caisson d'origine

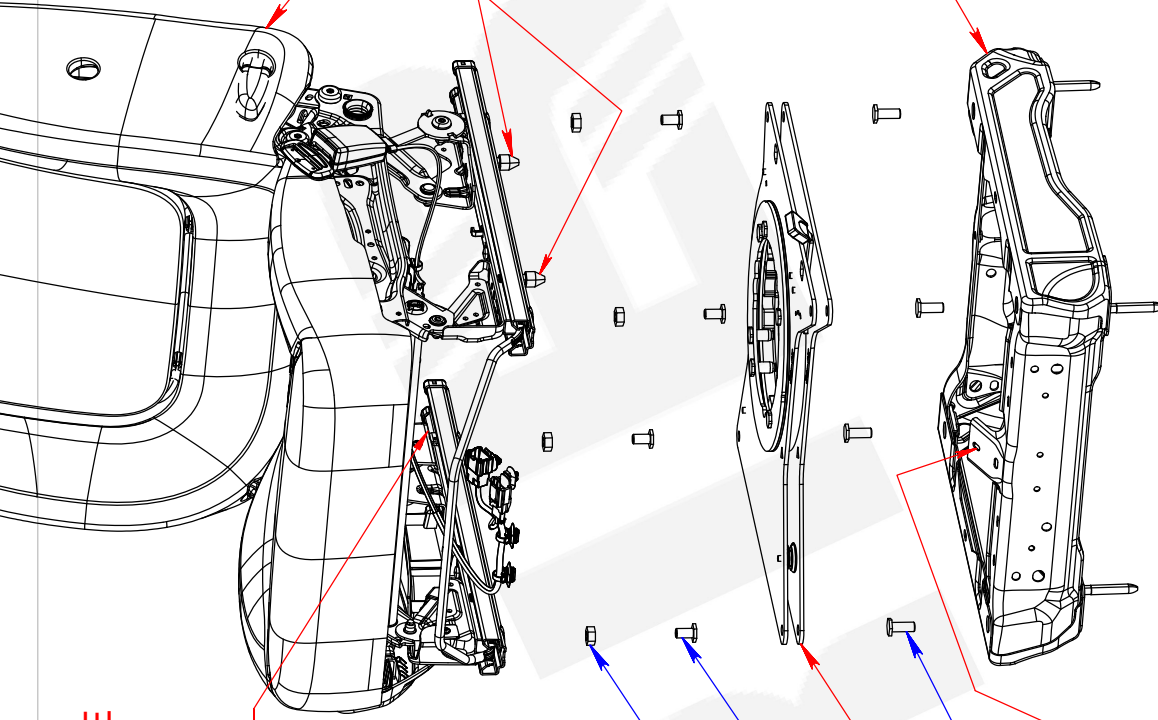
PLIER le bossage avant vers l'intérieur du caisson

4 écrous M10

4 vis THB M10x15 - 25 Nm
C enduites frein filet

base tournante CBTO20D3

4 vis THB M10x25 - 35 Nm



CBTO20D3GB
montage symétrique

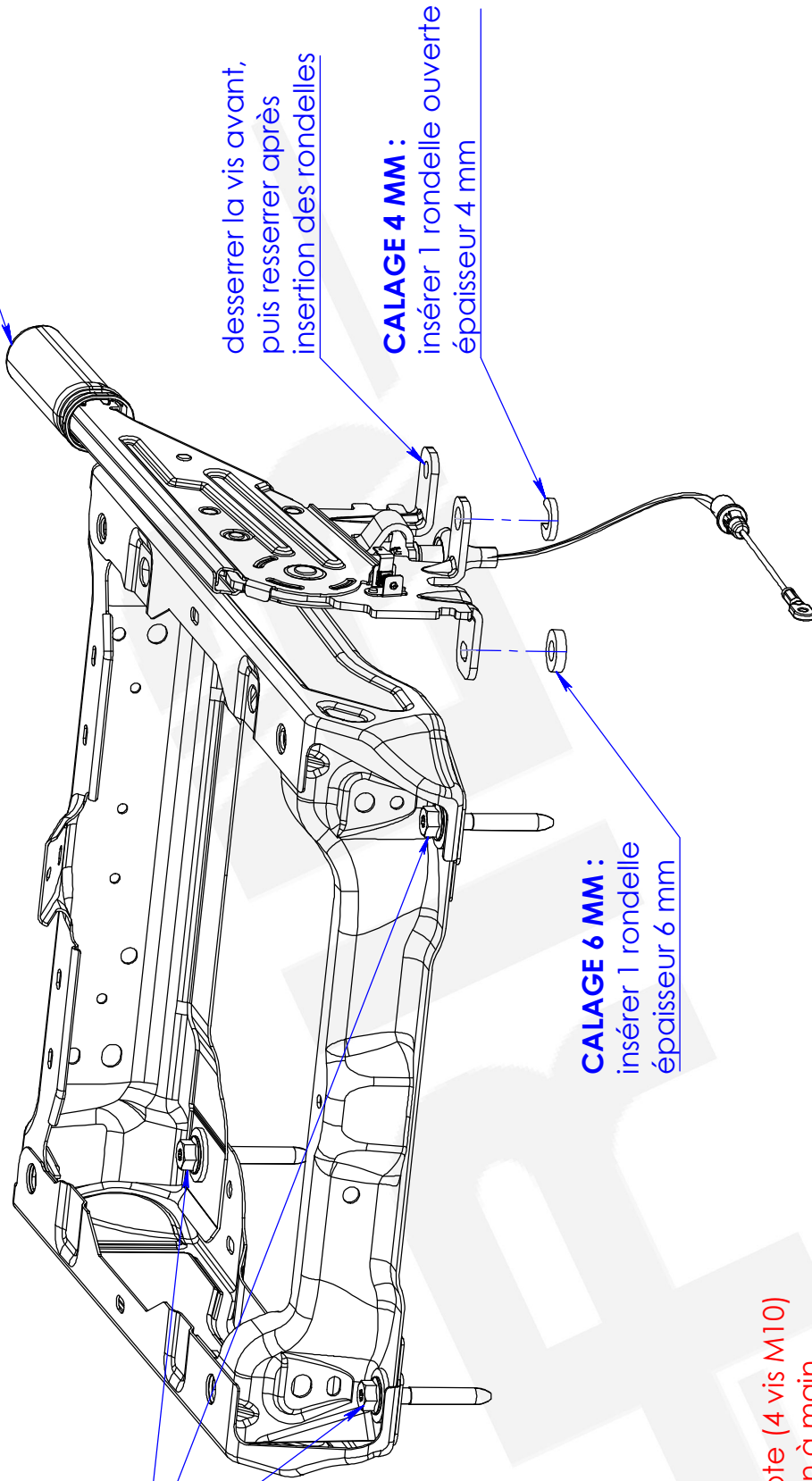
C	Vis THB M10x18 --> THB M10x15	27/11/2023	AL
B	Ajout date de prise en compte découpe glissière	06/11/2023	AL
A	Version d'origine	05/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
X82 - Trafic - Vivaro - NV300 Primostar - Talento			
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com			
Client: -	Ref: -	POIDS: Kg	
Matière: -		Mécanosoudage - Classe NF E 86-050	
TRAITEMENT: -		Norme ISO 27 68-mk	
		Ech: 1 / 8	
		SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
		A4	

Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA.
This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation

pour les véhicules X82 fabriqués depuis le 15/08/2022

Frein à main
d'origine X82

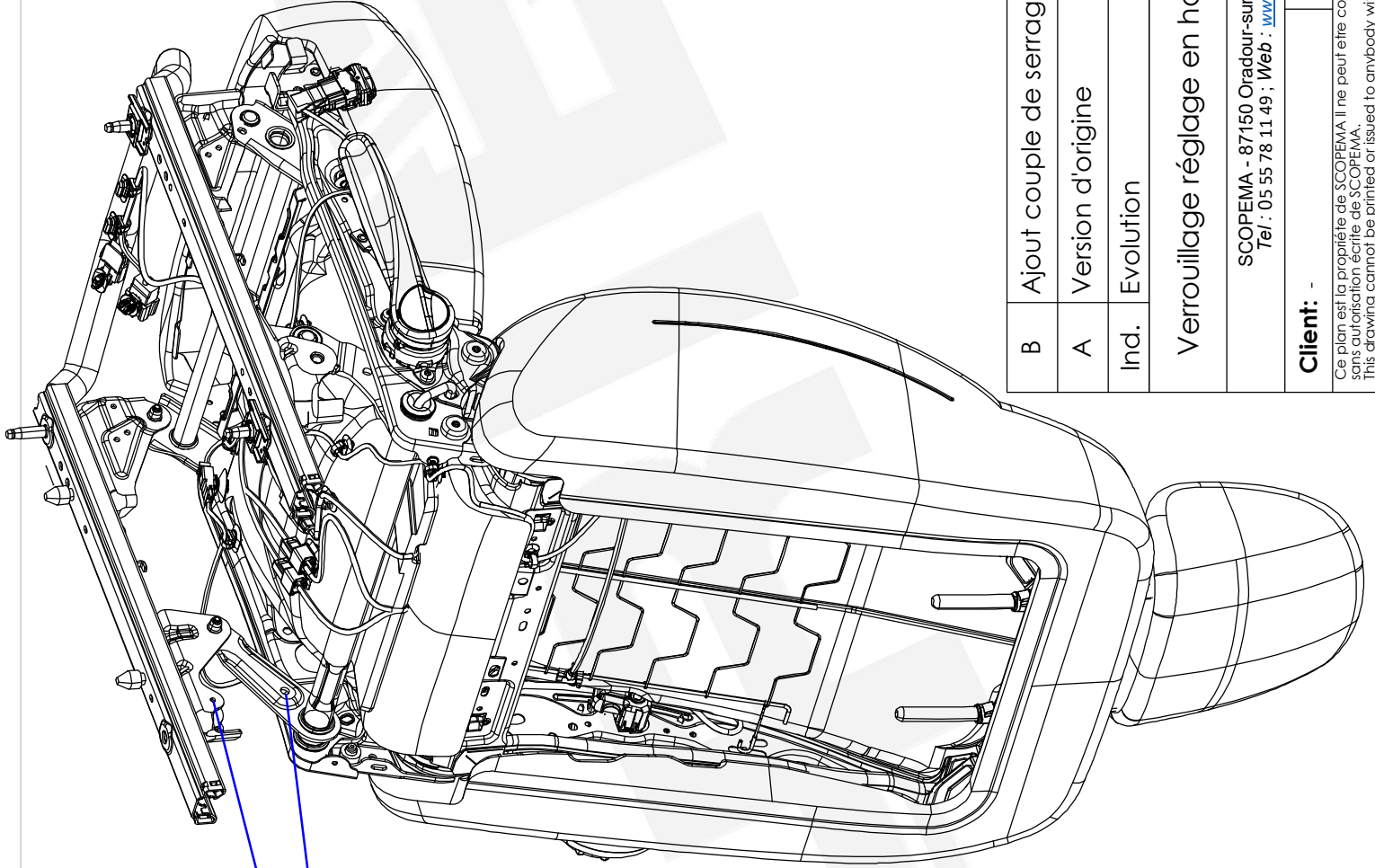
démonter le
caisson pilote
pour libérer le tapis



CALAGE FREIN A MAIN :

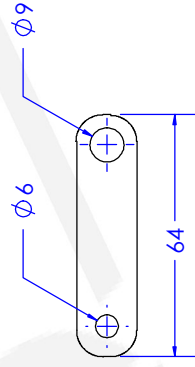
- démonter le caisson pilote (4 vis M10)
- relever le soufflet du frein à main
- relever le tapis
- déclipser le carter plastique à la base du support frein à main
- desserrer les 2 vis à droite du frein à main
- retirer la vis arrière gauche
- faire légèrement pivoter le bloc frein à main vers l'avant
- insérer 1 rondelle ouverte épaisseur 4 mm à droite
- insérer 1 rondelle épaisseur 6 mm à gauche
- resserrer les 3 vis M10 du frein à main (44 Nm)
- recclipser les carter plastique puis le soufflet
- remonter les 4 vis M10 du caisson (35 Nm)

A	Version d'origine	04/10/2022	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage calage Frein à Main X82 depuis le 15/08/2022		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel. : +33 (0) 555 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Tolérances générales Norme ISO 22081	Kg
Client: -		Mécanosoudage NF EN ISO 3834-2	Ech: 1/5
Ref: -		SCOPEMA — RIB SEATING SINCE 1981	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			



vis M4 - 3 Nm
+ écrou nylstop

vis M8 - 23 Nm
+ écrou nylstop

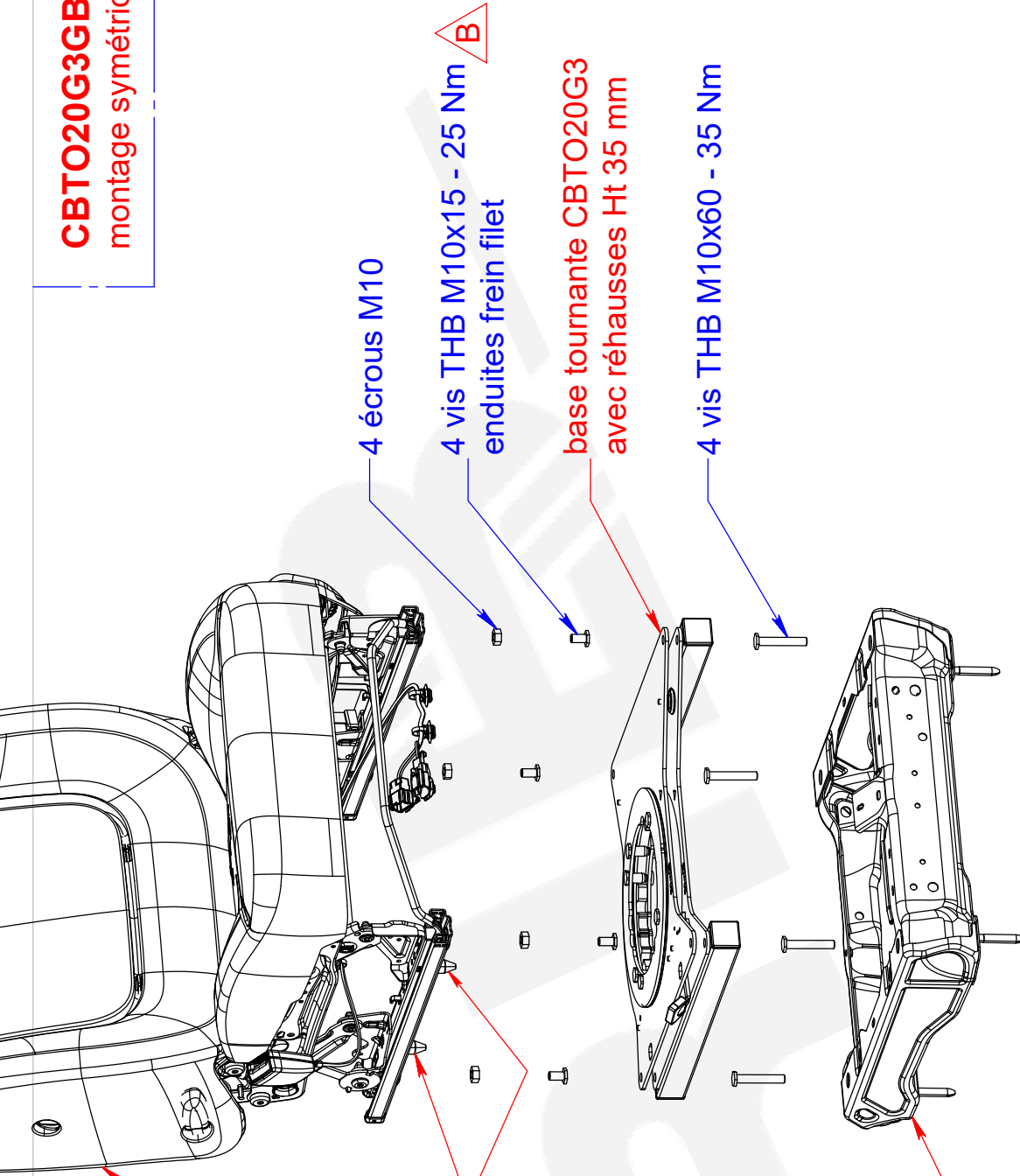


plat de verrouillage ep 3 mm

B	Ajout couple de serrage, MAJ cartouche	05/10/2023	AL
A	Version d'origine	02/03/2015	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Verrouillage réglage en hauteur siège X82		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: -	Kg
Client: -		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- Classe NF E 86-050
Ref: -		Ech: 1/7	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		A4	

CBTO20G3GB

montage symétrique



siège d'origine

TRONCONNER les 2 pions
sous la glissière droite

4 écrous M10

4 vis THB M10x15 - 25 Nm
enduites frein filet

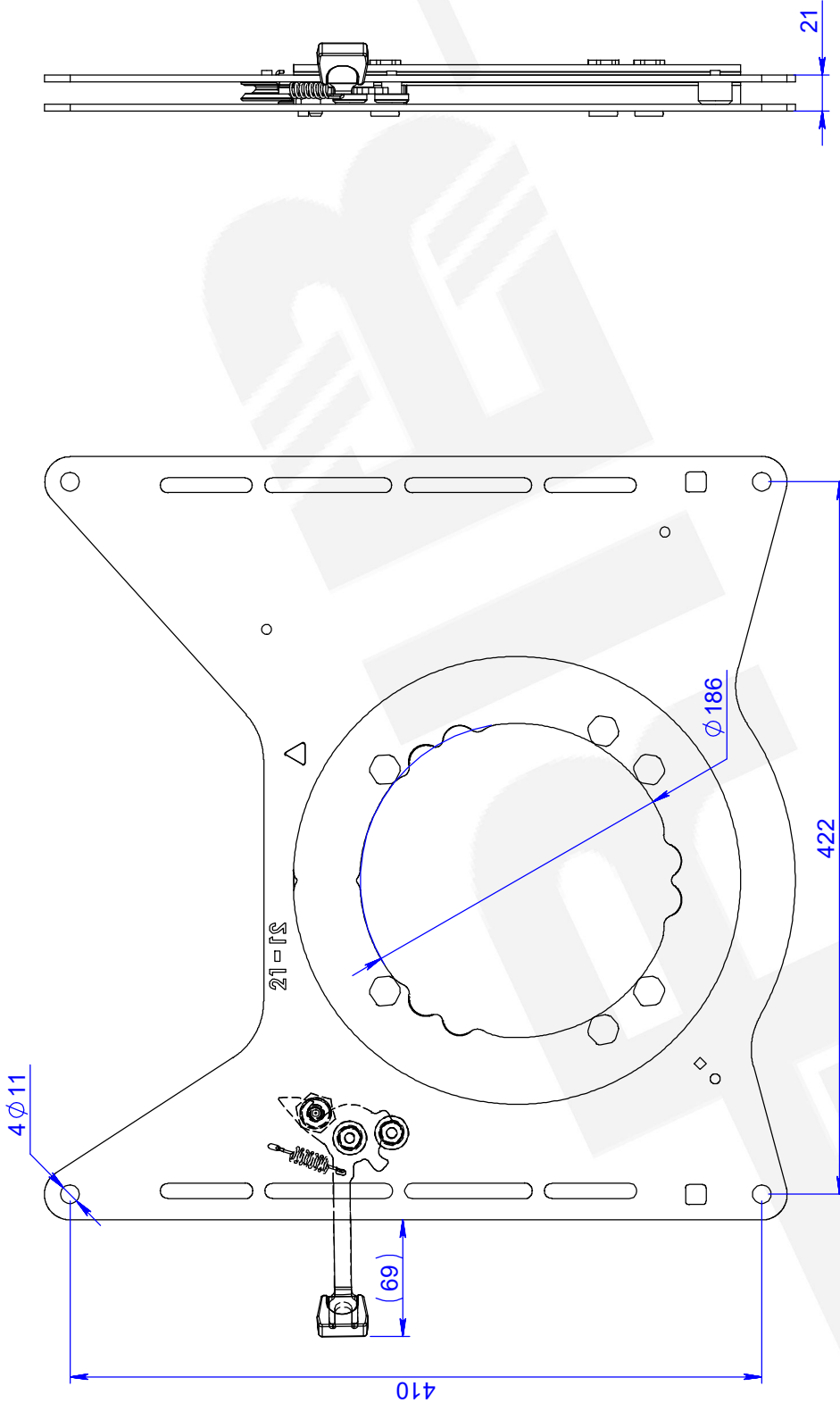
base tournante CBTO20G3
avec réhausses Ht 35 mm

4 vis THB M10x60 - 35 Nm

MONTAGE BASE TOURNANTE PILOTE CBTO20G3

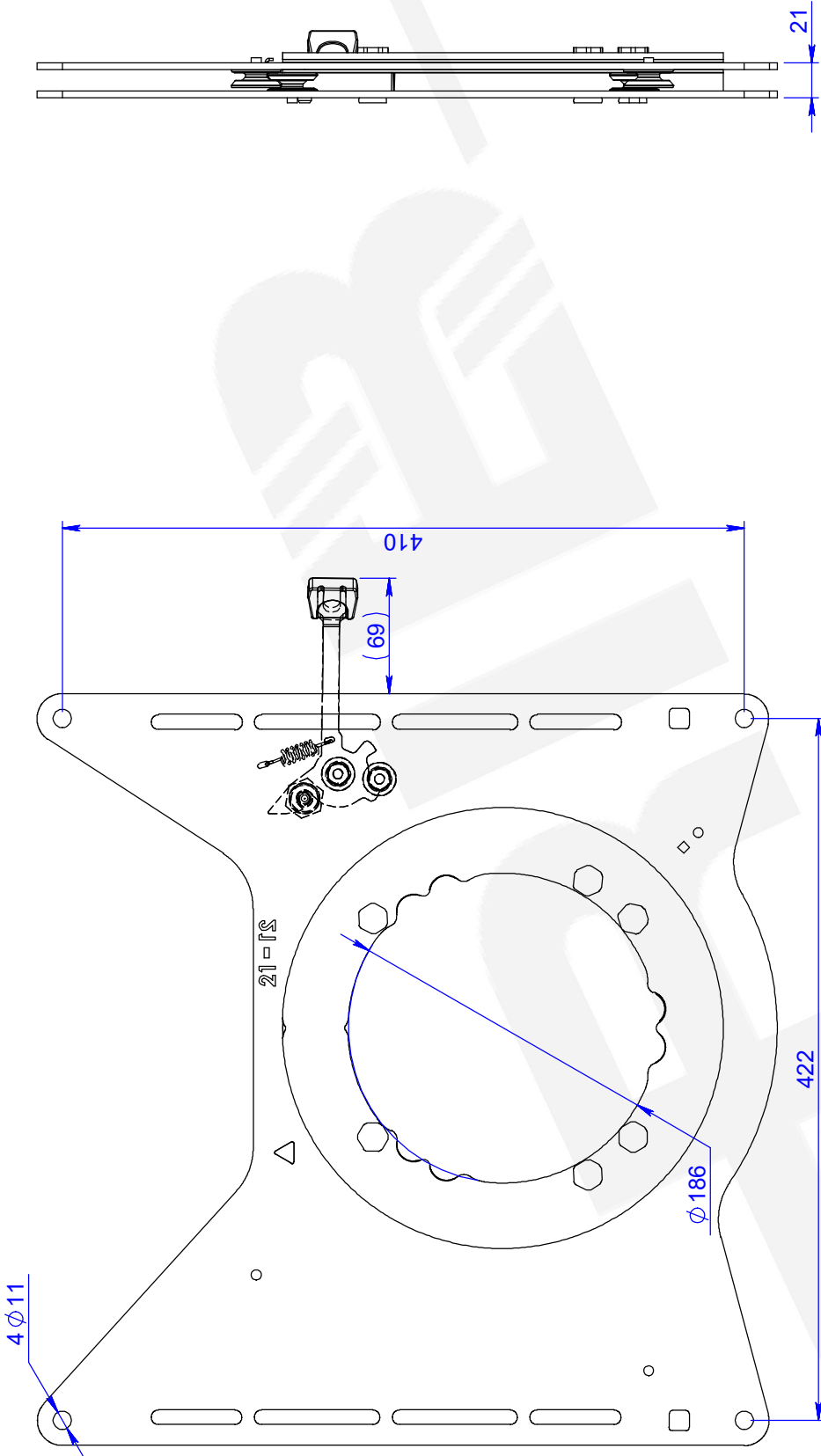
caisson d'origine

B	Vis THB M10x18 --> THB M10x15	27/11/2023	AL
A	Version d'origine	05/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
<p>MONTAGE CBTO20G3</p> <p>X82 - Trafic - Vivaro - NV300 Primostar - Talento</p> <p>SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com</p>			
<p>MATIERE: -</p> <p>TRAITEMENT: -</p> <p>Tolérances générales Norme ISO 2768-mK</p>		<p>POIDS: Kg</p> <p>Mécanosoudage - ClasseB NF E 86-050</p>	
<p>Client: -</p> <p>Ref: -</p> <p>Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation</p>		<p>Ech: 1/8</p> <p>A4</p>	
<p>SCOPEMA</p> <p>RIB SEATING SINCE 1981</p>			



entraxes 410x422
 percages Ø11 mm
 Fixation sur caisson d'origine :
 boulonnerie M10

A	Version d'origine	06/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Mercedes tournée passager CBTO21D3 - CBTO21G3GB		MATIERE: peinture Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	POIDS: Kg Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Ech: 1/4	
Client: -	Ref: CBTO21D3	SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			



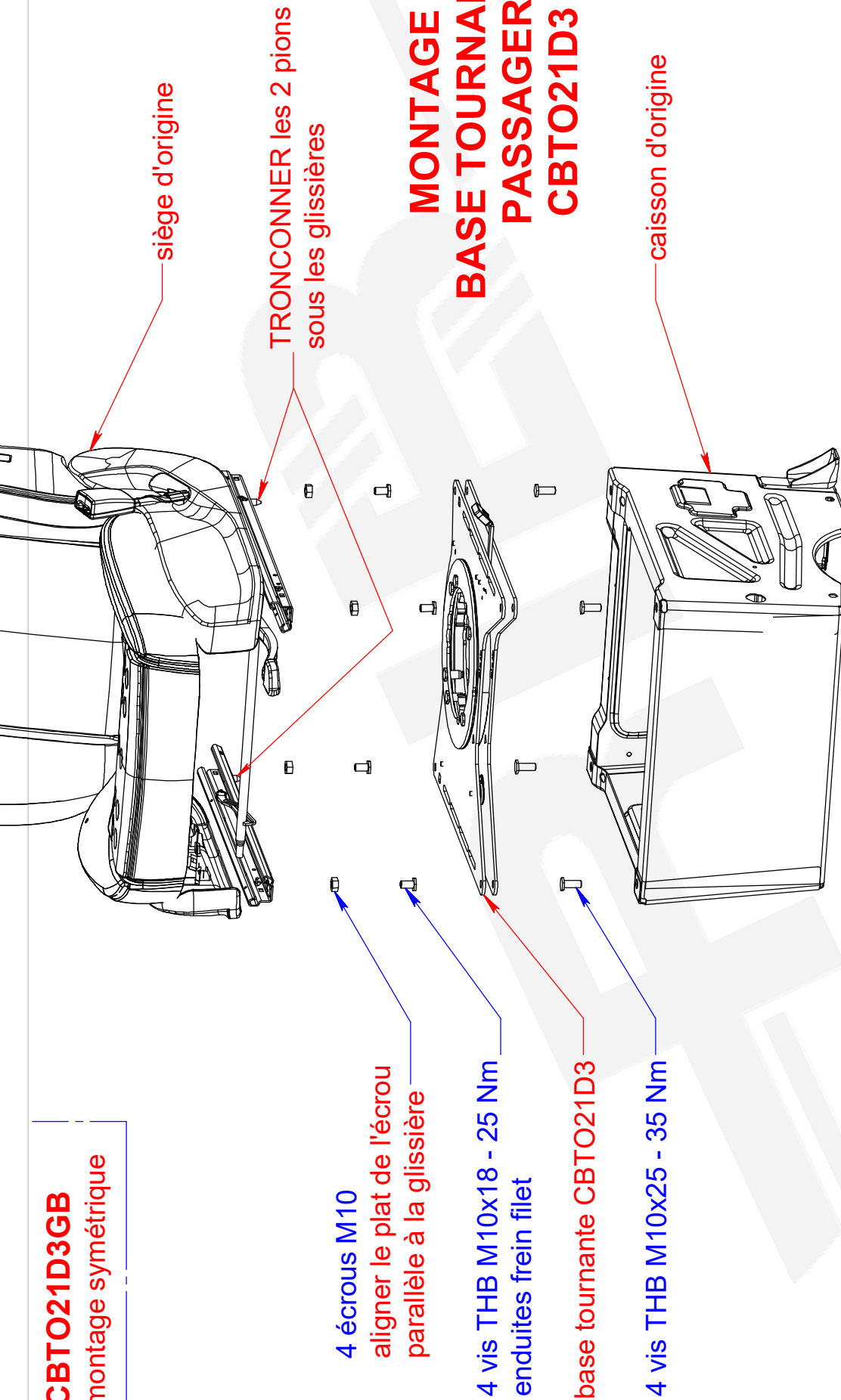
A	Version d'origine	06/10/2023	AL
Ind.	Evolution Base tournante pilote Mercedes VITO W447 + SPRINTER M907 - M910 CBTO21G3 - CBTO21D3GB	Date	Par
	SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com	MATIERE: peinture Traitement: Tolérances générales - Norme ISO 2768-mK	POIDS: Kg Mécanosoudage - ClasseB NF E 86-050
Client: -	Ref: CBTO21G3	Ech: 1/4	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			

entraxes 410x422
perçages Ø11 mm
Fixation sur caisson d'origine :
boulonnerie M10




CBTO21D3GB

montage symétrique



MONTAGE BASE TOURNANTE PASSAGER CBTO21D3

Décrocher le bloc connecteur pour le refixer
au centre du siège

A	Version d'origine	06/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage CBTO21D3 SPRINTER M907 - M910		MATIERE: TRAITEMENT: -	POIDS: Kg
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Mécanosoudage- Norme ISO 2768-mK Classe NF E 86-050	
Client: -	Ref: -	Ech: 1/8	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation.		A4	
		 SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	

CBTO21D3GB

montage symétrique

4 écrous M10

aligner le plat de l'écrou
parallèle à la glissière

4 vis THB M10x18 - 25 Nm
enduites filet

base tournante
CBTO21D3

4 vis THB M10x25 - 35 Nm

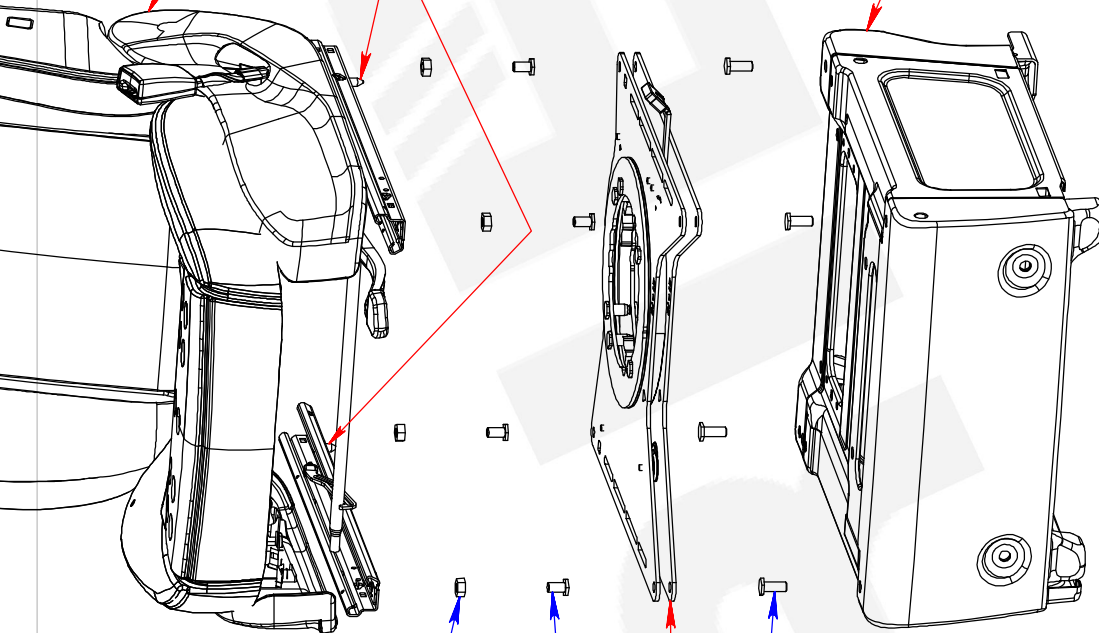
siège d'origine

TRONCONNER les 2 pions
sous les glissières

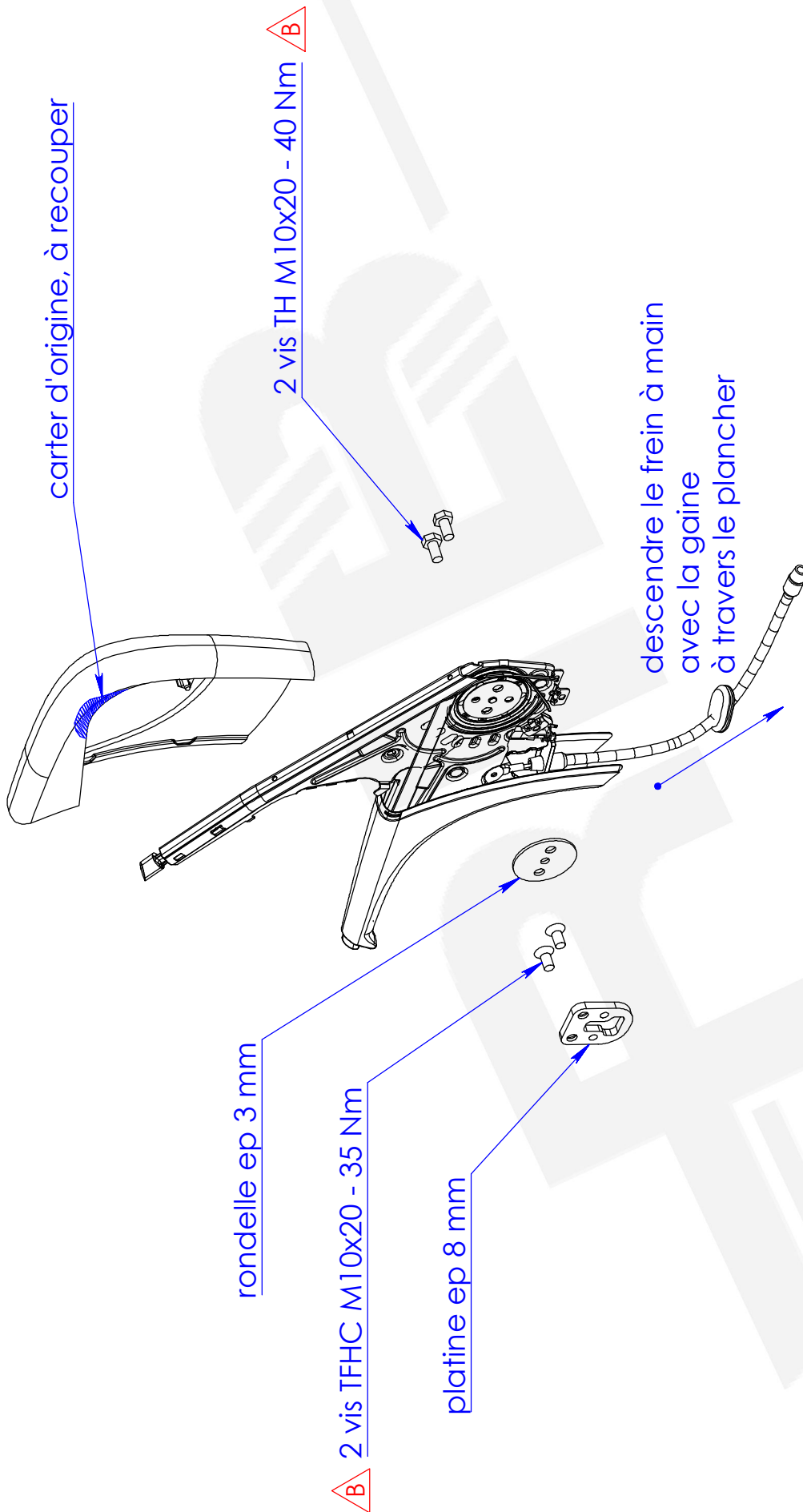
MONTAGE BASE TOURNANTE PASSAGER CBTO21D3

caisson d'origine

**Décrocher le bloc connecteur pour le refixer
au centre du siège**



A	Version d'origine	06/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage CBTO21D3 VITO W447		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: -	Kg
Client: -		Mécanosoudage- Norme ISO 2768-mK ClasseB NF E86-050	
Ref: -		Ech: 1/8	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation.		A4	



B	Ajout couple de serrage	09/10/2023	AL
A	Version d'origine	09/04/2019	AL
Indice	Evolution	Date	Par

Révisions

kit descente FM SPRINTER 906 + 907

SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France
Tel. : +33 (0) 555 78 11 49 ; Web : www.scopema.com

Cliant: -

Ref: **ACAFMS**

MATIERE: -
TRAITEMENT: -

POIDS: 3,04Kg

TOLERANCES GENERALES: JS11 / js11

Ech: 1/6

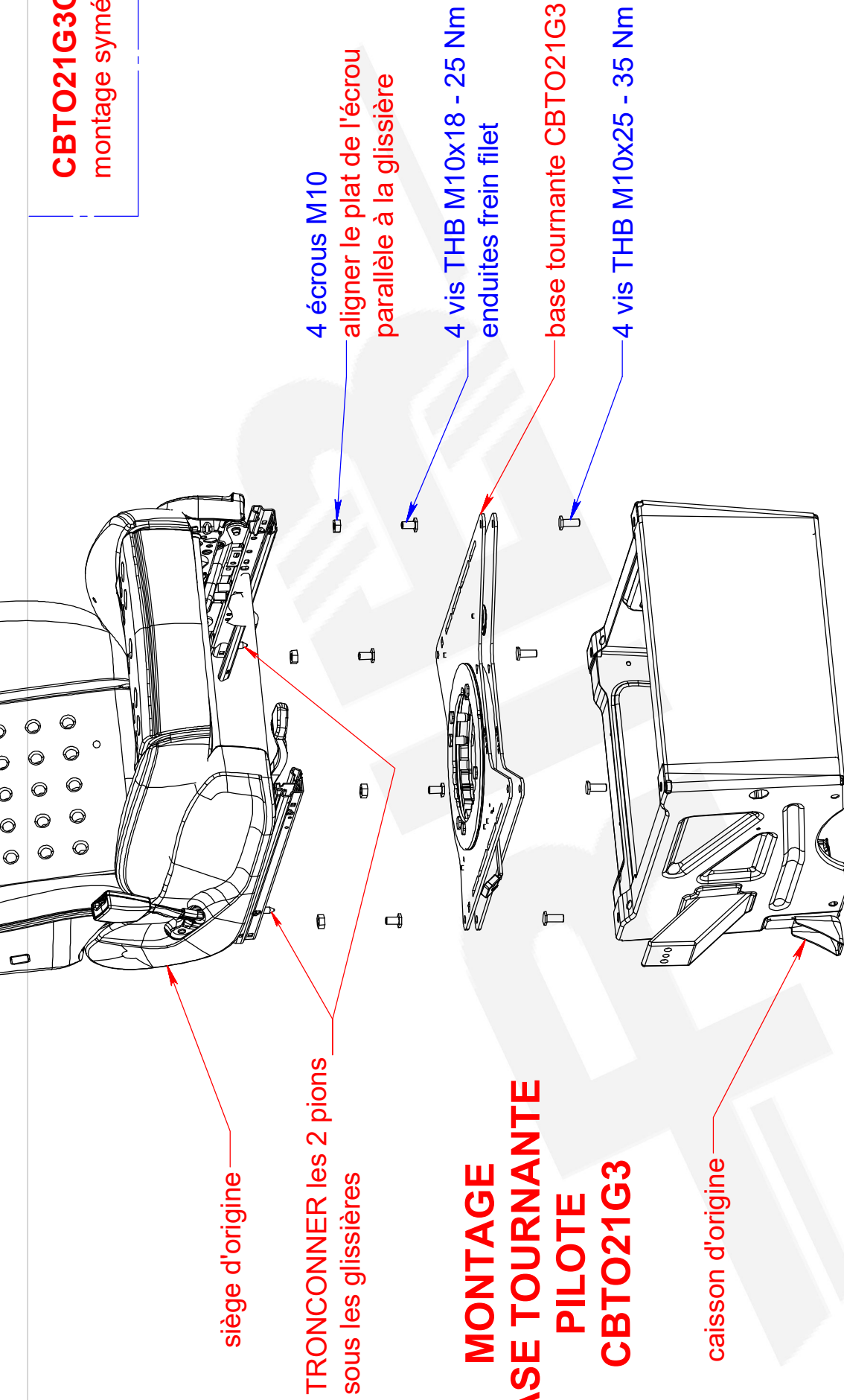
SCOPEMA
RIB SEATING SINCE 1981

A4

Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit.

CBTO21G3GB

montage symétrique



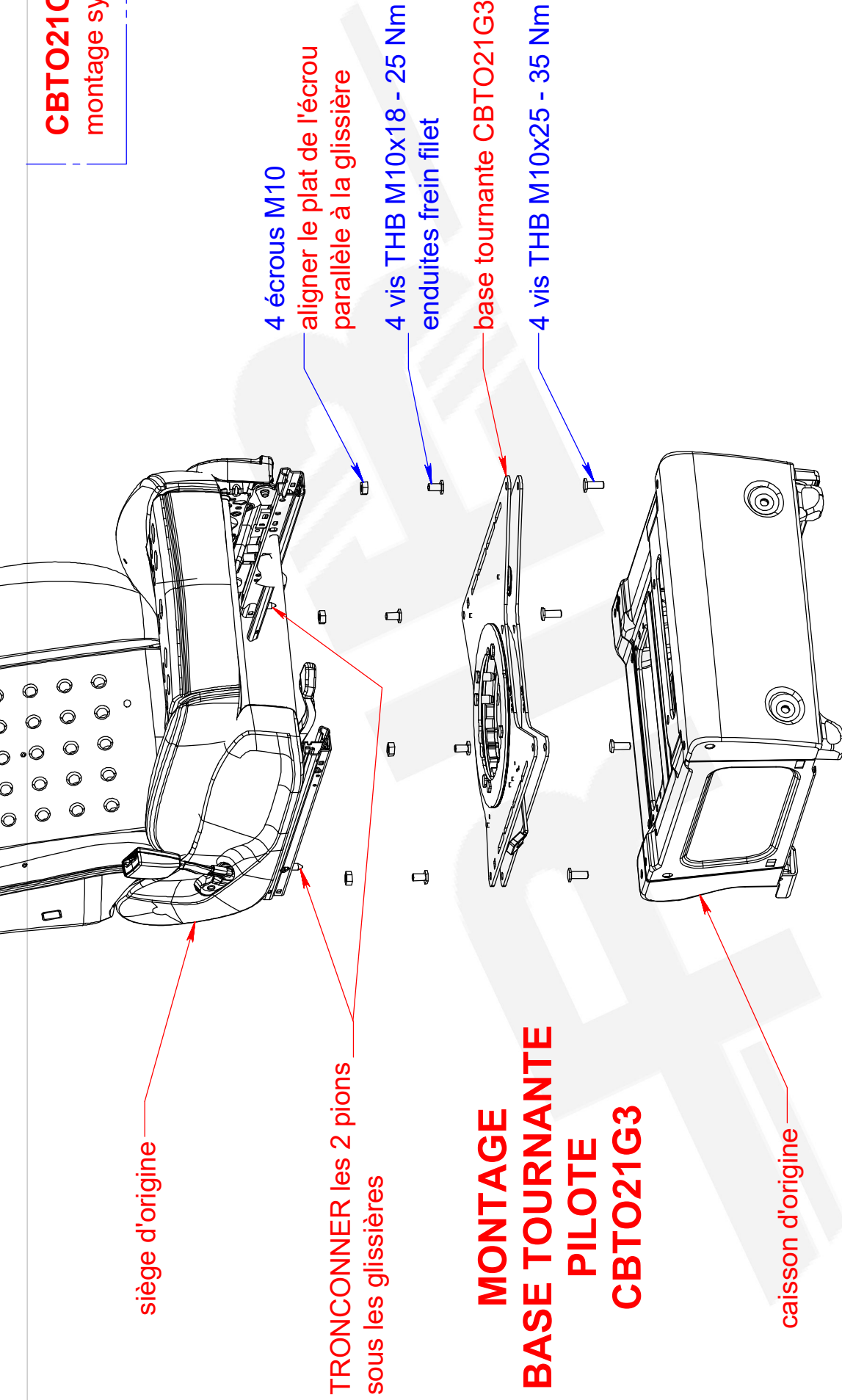
Décrocher le bloc connecteur pour le refixer au centre du siège


A	Version d'origine	06/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage CBTO21G3 SPRINTER M907 - M910		MATIERE: TRAITEMENT: -	POIDS: Kg
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Mécanosoudage- Norme ISO 2768-mK Classe NF E 86-050	
Client: -	Ref: -	Ech: 1/8	A4
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation.			

SCOPEMA
RIB SEATING SINCE 1981

CBTO21G3GB

montage symétrique



A	Version d'origine	06/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage CBTO21G3 VITO W447		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: -	Kg
Client: -		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E86-050
Ref: -		Ech: 1/8	A4
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation.		 SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	

Décrocher le bloc connecteur pour le refixer
au centre du siège