

# CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN ISO de uso interno

*Certificate of Calibration*

**Número S-19/1**  
*Number*

**Página 1 de 3**  
*Page 1 of 3*

---

**INSTRUMENTO** 1 u. Masa 1Tn clase MII  
*Instrument*

**FABRICANTE** SOLVO VALLÉS  
*Manufacturer*

**MODELO** M1 OIML R-111  
*Model*

**FECHA DE CALIBRACIÓN** 14.01.2019  
*Date of Calibration*

---

**Signatario/s autorizado/s**  
*Authorized signatory/ies*

**Fecha de emisión** 14.01.2019  
*Date of issues*

Pedro Luis Pérez del Espino  
(Departamento de ventas)

**SOLVO VALLÉS**  
ELEVACIÓN Y PESAJE INDUSTRIAL

---

Este certificado se expide de acuerdo con los procedimientos propios usados por este laboratorio, documentados y basados en normas y recomendaciones internacionales, con trazabilidad a patrones nacionales. Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación por escrito del laboratorio que lo emite.

This certificate is issued in accordance with our own procedures used by this laboratory, which has been documented and based in international norms and recommendations, and its traceability to national standards. This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission

Solvo Vallés  
Laboratorio de Calibración

# CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

*Certificate of Calibration*

**Página 2 de 3**  
*Page 2 of 3*

Peticionario

SOLVO.  
c/ Orfebrería 26  
08184 Palau Solità i Plegamans,  
BARCELONA

---

## **Elemento calibrado**

Masa 1000 Kg  
Clase de precisión: MI OIML R111  
Fabricante: Solvo  
Fecha de recepción: 14.01.2019  
Fecha de calibración: 14.01.2019

## **Condiciones ambientales y procedimientos**

Temperatura de medición: 20°  
Humedad relativa: 53%  
Precisión atmosférica: 1036 hPa  
Procedimiento calibración: PR-7/02

---

## **Equipos y patrones utilizados para comparativa**

Equipos patrón	Identificación	Trazabilidad	Nº Certificado
Gancho pesador 1 Tn	n/d	Metrología interna	n/d
Higrómetro	n/d	Metrología interna	n/d

Nº S-1328

**ANEXO DE RESULTADOS**

Nº SERIE	VALOR NOMINAL	LECTURA Kg	INCERTIDUMBRE	ERROR MÁXIMO TOLERADO
n/d	1000 Kg	<b>1.000,0</b>	136 g	± 50 g

**OBSERVACIONES:**

El error máximo tolerado que figura en la tabla de resultados, a título indicativo, es el establecido por OIML R 111 (1994) para clase de precisión MI/MII  
La incertidumbre es el resultado del error de los instrumentos utilizados y las circunstancias descritas según procedimiento.

**Observaciones:** Se adjunta una etiqueta indicativa de este certificado.

- (1) *El valor de la masa convencional se ha calculado conforme a la R.I. Nº 33 de la OIML.*
- (2) *La incertidumbre expandida ha sido calculada según EAL-R2 con un factor de cobertura de  $K = 2$ , correspondiente a una probabilidad de cobertura de aprox. el 95% en una distribución t de student2.  
Para su determinación se han tenido en cuenta las contribuciones debidas a los patrones, al método de calibración empleado y al propio elemento calibrado.*

Los datos y resultados se refieren al momento y condiciones en que se efectuó la calibración.

