

SOLVO  VALLÈS

COVER

Transpalet pesador

Contenido

SECCION 1 - ESPECIFICACIONES	3
SECCION 2 - INSTALACION	4
2.1 Instalación general	4
2.2 Instalación del transpalet	4
2.2.1 Instalación de la palanca	4
2.2.2 Ajuste del dispositivo de descenso	5
SECCION 3 - UTILIZACION DEL TRANSPALET	7
3.1 Control de la maneta	7
3.2 Nota de seguridad	7
3.3 Mantenimiento	8
3.3.1 Aceite	8
3.3.2 Como sacar aire de la unidad de bombeo	8
3.3.3 Comprobación y mantenimiento diario	9
3.3.4 Lubricación	9
SECCION 4 - DESCRIPCION DEL TECLADO	9
SECCION 5 - DISPLAY	10
SECCION 6 - UTILIZACION	11
6.1 Utilización básica	11
6.1.1 Puesta a cero del display	11
6.1.2 Tara	11
6.1.3 Pesaje	11
6.1.4 Peso neto / peso bruto	11
6.2 Acumulación de pesadas	12
6.2.1 Nota para la acumulación de pesadas	12
6.2.2 Acumulación de pesadas	12
6.2.3 Recuperación de datos de la memoria	12
6.2.4 Borrar datos de la memoria	12
6.3 Pre-Tara	13
SECCION 7 - UTILIZACION DE LA BATERIA	14

SECCION 1 ESPECIFICACIONES

Modelo	TCamel
Altura min. de la horquilla	85 mm
Altura max. de la horquilla	200 mm
Ancho individual de la horquilla	180 mm
Ancho global horquillas	548 mm
Longitud de la horquilla	1150 mm
Longitud total transpalet	1600 mm
Capacidad	2000 kg
División	1 kg
Resolución externa	1/2,000
Resolución interna	1/600,000
Tiempo de estabilización	+/- 1 segundo
Temperatura de trabajo	0°C - 40°C / 32°F - 104°F
Alimentación	Alimentador externo 9V 800mA, batería interna recargable (6V/10Ah)
Calibración	Externa
Display	Display LCD con 6 dígitos de 52 mm. de altura (Iluminación interna del display)
Células de carga	4 células de carga

SECCION 2 INSTALACION

2. 1 INSTALACION GENERAL

Evitar temperaturas extremas. No instale el transpalet en lugares con luz directa solar ni cerca de aparatos de aire acondicionado.

Evitar altos grados de humedad que podrían causar condensación. Evitar el contacto directo con el agua. No pulverizar ni sumergir la balanza en agua. Mantenga la balanza siempre limpia.

No depositar objetos sobre el transpalet cuando no se esté utilizando.

No leer los datos del display mientras el transpalet esté en movimiento.

Cargue la batería al 100% antes de la utilización. Ver detalles en Sección 8.

2. 2 INSTALACION DEL TRANSPALET

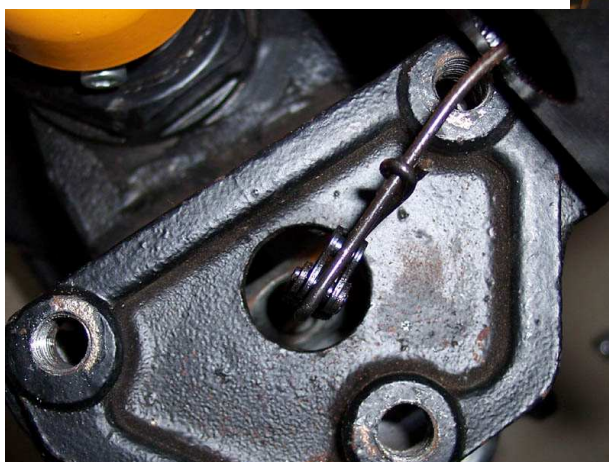
2.2.1 Instalación de la palanca

La palanca está empaquetada separada del transpalet.

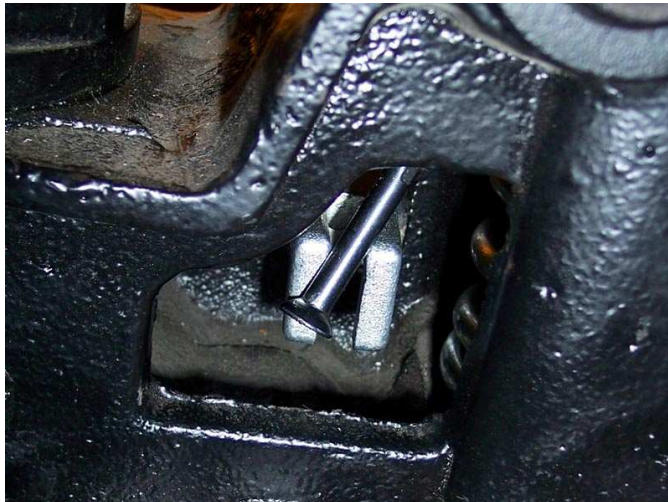


1. Aflojare el tornillo de ajuste (140H) sobre la manivela de enlace (139H).
2. Retire los tres tornillos (H109) y las tres arandelas (H110) de la base (103).
3. Coloque la palanca (H101) sobre la base (103). Tener en cuenta : hacer pasar la varilla y la cadena (H107) por el centro de la base (103) y del eje (109)

4. Inserte los tres tornillos (H109) (con las arandelas) (H110) dentro de la base (103). Apriételes firmemente.



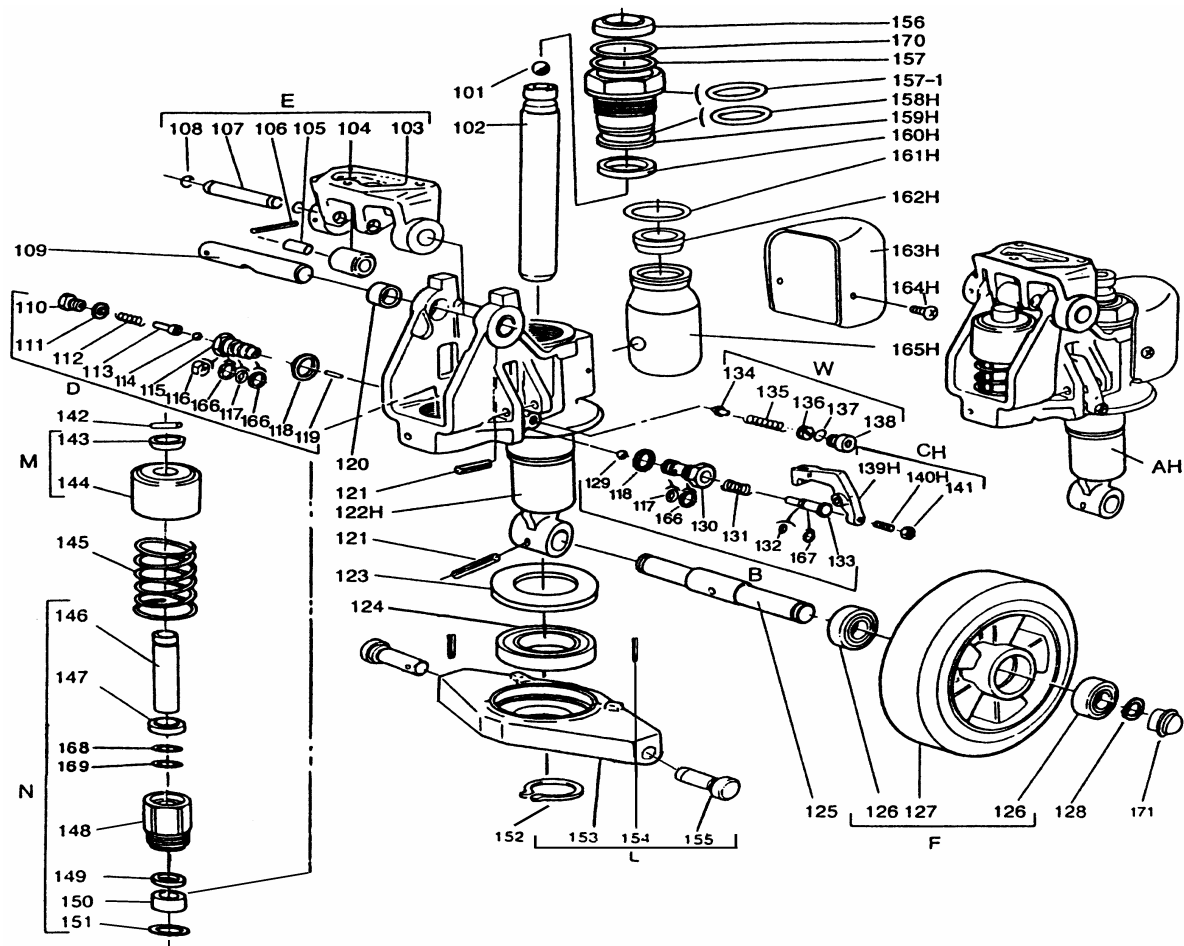
5. Levante la manivela de enlace (139H) y coloque la clavija dentro de la manivela.

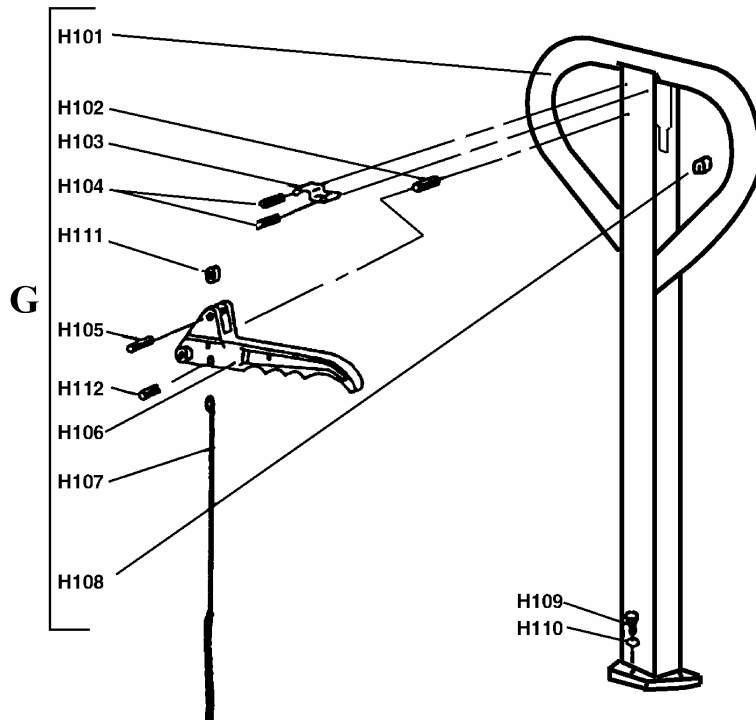


2.2.2 Ajuste del dispositivo de descenso.

Sobre la palanca del transpalet, encontrará la maneta (H106) la cual puede ser ajustada en tres posiciones.

1. Apretar los tornillos de ajuste (140H) sobre la manivela de enlace (139H) hasta la posición inferior.
2. Si las horquillas se elevan mientras se bombea en la posición neutral, gire el tornillo de ajuste (140H) en el sentido de las agujas del reloj hasta el bombeo de la manivela no levante las horquillas y hasta que las posiciones neutras sean correctas.
3. Si las horquillas descienden mientras se bombea a la posición neutral, gire el tornillo de ajuste (140H) en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta que las horquillas no bajen.
4. Si las horquillas no descienden cuando la maneta (H106) esté en posición de descenso, gire el tornillo (140H) en el sentido de las agujas del reloj hasta que el control de la palanca se levante (H106) y baje las horquillas.
5. Si las horquillas no se elevan mientras se bombea en la posición de elevación, gire el tornillo en dirección contraria a las agujas del reloj.

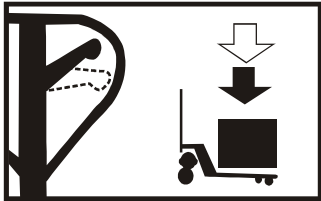




SECCION 3 UTILIZACIÓN DEL TRANSPALET

3. 1 CONTROL DE LA MANETA

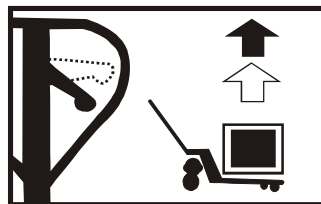
El control de la maneta (H106) puede ser ajustado en tres posiciones:



Posición de descenso: Para bajar las horquillas



Posición neutral: Para mover la carga

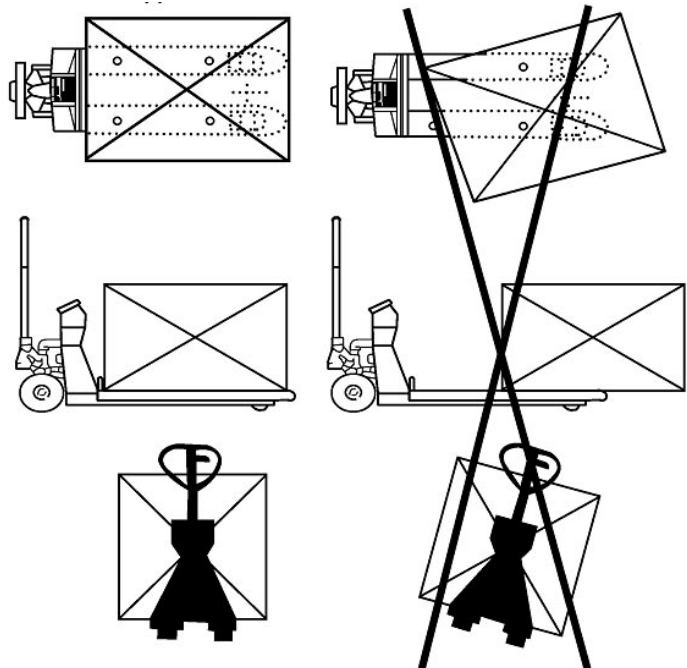


Posición de elevación: Para elevar las horquillas.
Después de montar la palanca, deberá ajustar las tres posiciones.

3.2 NOTA DE SEGURIDAD

Para una utilización segura del transpalet, lea todos los signos de advertencia e instrucciones de hay en este manual y sobre el transpalet.

1. No debe utilizar el transpalet si no está familiarizado con él, si no ha efectuado un cursillo especializado, ó si no está autorizado para manejarlo.
2. No utilizar el transpalet a menos que usted haya revisado sus condiciones. Ponga especial atención a las ruedas, el montaje de la palanca, las horquillas y los controles de elevación y de descenso.



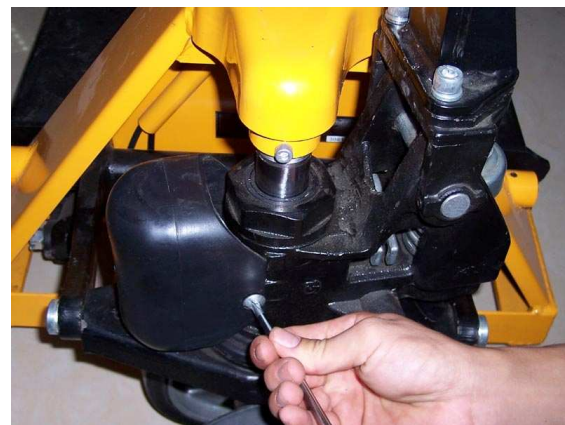
3. No utilizar el transpalet sobre suelos inclinados.
4. Nunca exponer ninguna parte de su cuerpo en los mecanismos de elevación ó debajo de las horquillas. No transportar pasajeros.
5. Se aconseja que el usuario del transpalet, lleve guantes y zapatos de seguridad, para su protección laboral.
6. No transportar cargas inestables ó sin estar apretadas y apiladas.
7. No sobrecargue el transpalet.
8. No transportar cargas desequilibradas , de lado a lado ó a lo largo del marco.
9. Asegúrese de que la longitud de las horquillas coincide con la longitud del palet.
11. Baje las horquillas a la posición más baja cuando el transpalet no sea utilizado.
12. En otras condiciones especificas ó lugares, el usuario tendrá que tener cuidado al manejar el transpalet.

3. 3 MANTENIMIENTO

3.3.1 ACEITE

Revise el nivel de aceite cada seis meses. El volumen del aceite es alrededor de 0.3lt. Utilizar aceite tipo hidráulico de acuerdo con las temperaturas descritas en la siguiente tabla :

Temperatura	Aceite
-5°C~+45°C	L-HM68 Aceite hidráulico (equivalente a ISO VG68)
-15°C~-5°C	L-HM46 Aceite hidráulico (equivalente a ISO VG46)



3.3.2 COMO SACAR AIRE DE LA UNIDAD DE BOMBEO

El aire puede entrar en el hidráulico debido al transporte ó a la posición del bombeo. Esto puede provocar que las horquillas no se eleven mientras se esté bombeando en la posición de elevación. El aire puede ser sustraído de la siguiente manera: deje la maneta de control (H106) en la posición de descenso, luego mueva la palanca (H1501) de arriba a abajo varias veces.

3.3.3 COMPROBACION Y MANTENIMIENTO DIARIO

De una especial atención a las ruedas (127, F116 or F117), los ejes (F114, F118, F121, F122), la palanca (H101), las horquillas (F110) y los controles de elevación y descenso. Las horquillas deben quedar descargadas y bajadas en la posición más baja cuando el trabajo es terminado.


3.3.4 LUBRICACION

Utilizar aceite de motor ó grasa para lubricar todas las partes móviles.

SECCION 4 DESCRIPCION DEL TECLADO


ZERO ó 

Pone el indicador a cero en el caso de que éste indique algún peso negativo ó positivo a pesar de no tener ningún objeto encima ni haber utilizado la tara.

Una segunda función de esta tecla,  para entrar datos dentro del ajuste de parámetros u otras funciones.

TARE ó 

Al pulsar esta tecla, con un recipiente ó palet vacío sobre las horquillas, pone a cero la lectura del display, dejando el transpalet preparado para pesar el producto que introduzcamos en dicho recipiente ó encima del palet, obteniendo así el peso neto del mismo.

Una segunda función  de incrementación del dígito activo, cuando se está introduciendo un valor para los parámetros u otras funciones.

PT

Tecla de pre-tara, pulsar esta tecla para recuperar la pre-tara, mantenerla pulsada durante 3 segundos para guardar los valores de la pre-tara.



Para cambiar el dígido activo a la derecha, cuando se están ajustando valores u otras funciones.

M+

Añade el valor actual a la memoria acumulativa. En el punto de cero, pulse esta tecla para mostrar el valor total actual. Cuando se selecciona la mini-impresora opcional, pulsando esta tecla se imprimen los datos visualizados en el display.

◀ Para cambiar el dígito activo a la izquierda, cuando se están ajustando valores u otras funciones.

G/N

Peso bruto / peso neto. Indica ambos pesos en el caso de haber efectuado una operación de tara / pre-tara.

Una segunda función (**C**), actúa como tecla de borrado dentro de los ajustes de parámetros u otras funciones.

UNIT ó **U**

Pulsar esta tecla para seleccionar la unidad de pesas.

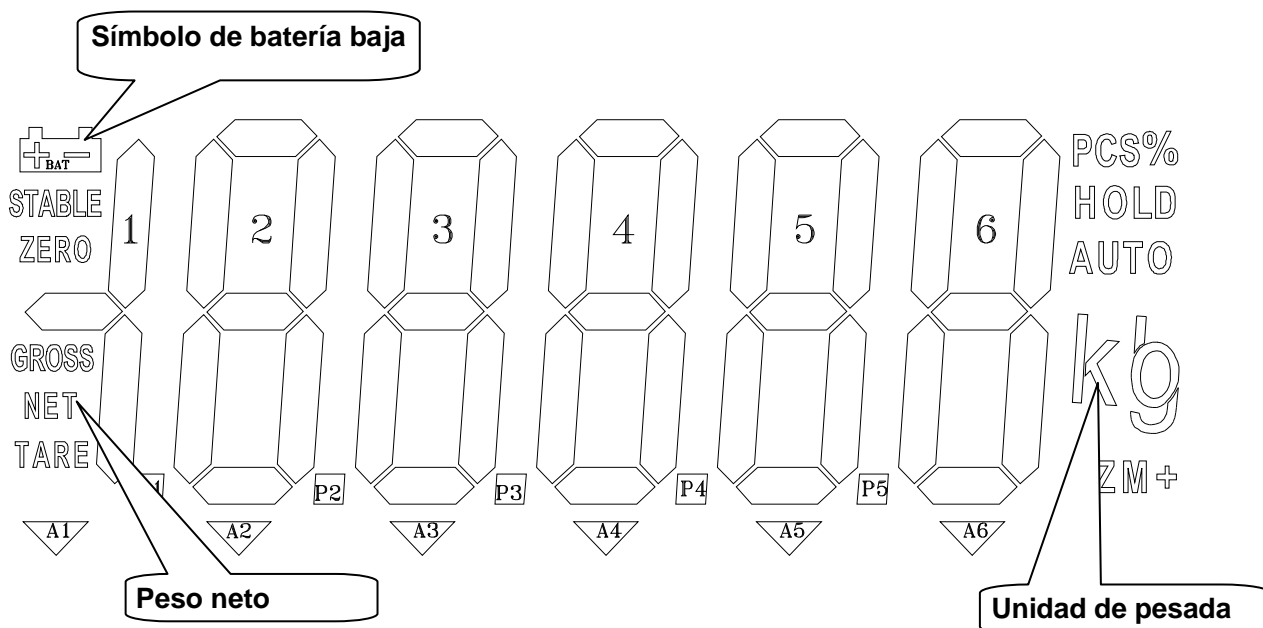
Una segunda función (**ESC**), para volver al estado normal de pesaje cuando se está dentro de alguna función.

ON/ OFF ó **Ⓛ**

Para conectar ó desconectar el transpalet.

SECCION 5 DISPLAY

El display LCD muestra una serie de simbolos :



SECCION 6 UTILIZACION

6.1 UTILIZACION BASICA

6.1.1 Puesta a cero del display.

En el caso que, durante la utilización del transpalet, éste se encuentre sin carga y el display no indique la lectura cero "0", ni si ilumine el indicador de "ZERO", pulse la tecla **ZERO** para su corrección. El display se pondrá a cero automáticamente.

6.1.2 Tara

Pulse la tecla **ZERO** para poner a cero el display (si es necesario). El indicador de cero "ZERO" se encenderá.

Coloque un recipiente ó un palet, el display mostrará el peso correspondiente.

Pulse la tecla **TARE**. El peso que indicaba el display es sustraído automáticamente. El indicador de peso bruto "GROSS" desaparecerá y se activará el indicador de peso neto "NET". Coloque el producto y el display le indicará el peso del mismo.

Puede repetir esta operación con otros productos, pulsando cada vez la tecla **TARE**

Cuando se retira el recipiente ó el palet, el display mostrará un valor negativo. Si el transpalet ha sido tarado justo antes de retirar el palet, este valor será el peso bruto (el peso del palet ó recipiente más el peso del producto). El indicador de cero se activará de nuevo. Pulse la tecla **TARE** otra vez para salir del modo "NET" (peso neto)

6.1.3 Pesaje

Colocar la maneta en la posición de descenso y baje las horquillas hasta la posición más baja.

Pulse la tecla **ON/OFF** hasta que se ilumine el display, seguidamente éste efectuará un auto-chequeo y finalmente indicará "0kg".

Coloque las horquillas por debajo del palet y asegúrese que la carga está bien equilibrada. Ponga la maneta en posición de elevación y bombee la palanca para que las horquillas se eleven. La lectura estable del indicador, es el peso bruto del producto (el peso total del palet + el peso total del producto)

6.1.4 Cambio de la lectura Peso Neto / Peso Bruto.

Esta función es solo disponible después de haber efectuado una tara (ó una pre-tara, ó el indicador NET esté activado), pulsando la tecla **N/G** podrá cambiar entre la lectura de Peso Neto y la de Peso Bruto (en modo P.Bruto el indicador GROSS se activará, en el modo P.Netto el indicador NET se activará).

6.1.5 Cambio de unidad de pesada

Pulse la tecla **U** key para cambiar la unidad de pesada

6.2 ACUMULACION DE PESADAS

6.2.1 Nota para la acumulación.

Antes de hacer la operación de acumulación, vacíe las horquillas (los indicadores de ZERO (cero) y STABLE (estable) se activarán). La función de acumulación es solo disponible si el peso es superior a 20 d. (min. capacidad).

6.2.2 Acumulación de pesadas

Una vez haya pesado un palet con los productos, el display mostrará el correspondiente peso y seguidamente el símbolo de estabilidad "STABLE" se activará, pulse la tecla **M+** y el peso será guardado en la memoria.

El display mostrará el mensaje "ACC 01" y seguidamente el total de la memoria durante 2 segundos, seguidamente volverá a su estado normal.

Retire el peso, permitiendo que la balanza se ponga a cero. Coloque la segunda carga y pulse la tecla **M+** y el display mostrará "ACC 02" seguidamente del nuevo peso total.

Repita el procedimiento hasta haber pesado todos los productos.

El transpalet puede efectuar al menos 99 operaciones de acumulación de pesadas.

6.2.3 Recuperar datos de la memoria.

Para visualizar los totales guardados en la memoria, con el indicador de cero activado "ZERO" pulse la tecla **M+**, el display indicará "ACC n" (n es el número de acumulaciones actuales) y seguidamente el total en la memoria durante 2 segundos, después volverá a su estado normal.

6.2.4 Borrar datos de la memoria.

Para borrar datos de la memoria, pulse la tecla **G/N** mientras que el display esté visualizando el total de los valores guardados.

6. 3 PRE-TARA

6.3.1 Utilización de la pre-tara.

Pulse la tecla **PT**, el display indicará "PTL 0", pulse la tecla **TARE** para seleccionar t Preset item (0~9, total 10 preset item), después pulse la tecla **ZERO** para confirmar, el valor de la tara se ha almacenado, y éste se usará como peso tarado.

6.3.2 Guardar el valor de la pre-tara

Para guardar el valor de la pre-tara, mantenga pulsada la tecla **PT** durante 3 segundos, el display mostrará la tara actual, si usted desea modificarla, utilizar las teclas **M+/PT** para mover el dígito activo y la tecla **TARE** para cambiar el valor. Pulse la tecla **ZERO** para confirmar. Si desea utilizar el valor de tara actual, pulse la tecla **ZERO**, el display mostrará "PTS 0", pulse **TARE** para seleccionar la pre-tara (0~9, total 10 preset item), una vez la haya seleccionado pulse la tecla **ZERO** para confirmar, la pre-tara ha sido guardada en la memoria.

SECCION 7 UTILIZACION DE LA BATERIA

El indicador del transpalet es alimentado por una batería interna recargable cuya vida es de aproximadamente 80 horas.

Cuando la batería se está descargando, un símbolo aparecerá en el display. En este momento la batería debe ser cargada. El indicador funcionará alrededor de 30 minutos y después se apagará.

Para cargar la batería, conecte el alimentador a la red. No es preciso encender el indicador para efectuar la carga.

Para que la batería quede cargada al 100%, deberá tener el indicador conectado a la red durante 15 horas.

Justo en el lado izquierdo del display, hay un LED que indica el estado de la batería. Cuando el indicador está conectado a la red, la batería interna será cargada. Si el LED es verde significa que la batería ha sido cargada al 100%, si el LED es rojo la batería está descargada, y si el LED es amarillo la batería se está cargando.

En el momento que adquiera el transpalet, debe cargar la batería al 100%.

Aunque no utilice el transpalet, debe cargar la batería cada tres meses.