

Tauchmotorpumpen mit Mantelkühlung für Klar- und Schmutzwasser.

H 500, H 700

Einsatz

Be- und Entwässerungsaufgaben in sauberem oder verschmutztem Wasser, H 500 auch mit abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen. Die geringe Baubreite mit dem zentralen oberen Druckanschluss ermöglicht den Einsatz selbst in engen Schächten. Die Mantelkühlung des Motors durch das Fördermedium schützt vor Überhitzung auch im Schlüfriebetrieb bei extrem niedrigem Wasserstand. Ausführung B für aggressive Medien (Seewasser, Laugen).

Anwendungsbereiche sind u. a. Grundwasserabsenkung, Trockenhaltung von Baustellen, Unterführungen oder Schächten, Trink- und Brauchwasserversorgung, Einsatz auf Schiffen, Noteinsatz bei Überflutungen usw.

Aufstellung: Stationär oder transportabel. Ausführung mit Schwimmerschaltung als automatische Entwässerungspumpe mit wasserstandsabhängiger Betriebssteuerung.

Fördermedium: Klar- oder Schmutzwasser mit abrasiven (z.B. sandhaltigen) Anteilen. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.

Betriebsart: Dauerbetrieb (S1).

Bauart:

Motorumflutete Tauchmotorpumpe bestehend aus:

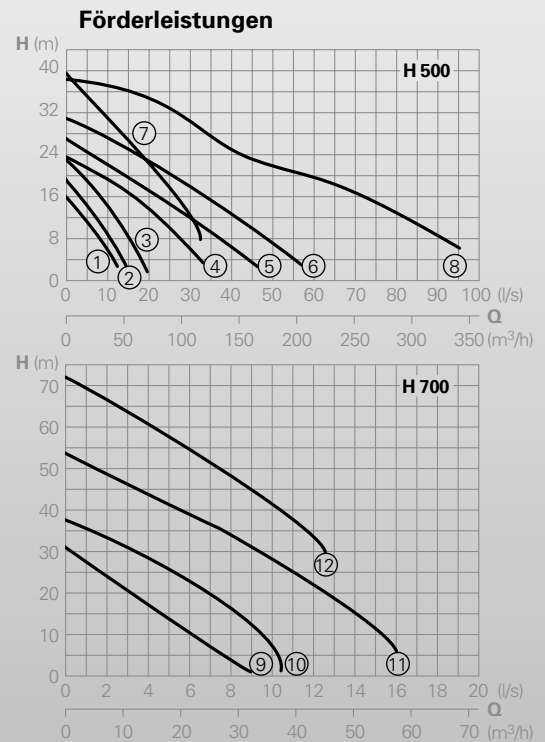
Pumpe: Einstufige (H 500) bzw. zweistufige (H 700) Kreiselpumpe mit vertikalem Druckanschluss.

Laufrad: Offenes Mehrschaufelrad, freier Durchgang 8–18 mm Ø. Nachstellbare Spaltbreite zwischen Laufrad und Gehäuse verhindert betriebsbedingte Leistungsverluste.

Motor: Druckwasserdichter, mediumumfluteter Motor, ölgefüllt. Isolationsklasse H, Schutzart IP 68. Vom Motor getrennter Kabel-Anschlussraum. Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung ab Typ 5,5 D.

Welle, Lagerung: Stark dimensionierte Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.

Dichtung: Drehrichtungsunabhängige Kombination von 2 Gleitringdichtungen in separater Ölsperkkammer. Ölkontrolle von außen möglich. Elektronische Dichtungsüberwachung auf Wunsch.



Technische Daten

Kennlinie Nr.	Pumpentyp	Motorleistung P ₂ (kW)	Kondensator* (µF)	Nennstrom (A)	Anschlusskabeltyp	freier Durchgang (mm)	Gewicht Norm.(B) (kg)
①	H 500 (B)/1,8 W (A)	1,5	50	9,2	H07RN-F4G1,5	8	33 (49)
②	H 500 (B)/2,5 D (A)	2,0		4,5	H07RN-F4G1,5	10	33 (49)
③	H 500 (B)/3,5 D (A)	2,7		6,0	H07RN-F4G1,5	10	39 (57)
④	H 500 (B)/5,5 D (A)	4,6		10,0	H07RN-F7G2,5	10	55 (66)
⑤	H 500 B/7,5 D (A)	6,6		13,7	H07RN-F7G2,5	15	(109)
⑥	H 500 B/10 D (A)	8,5		17,7	H07RN-F7G2,5	15	(113)
⑦	H 500 B/10 HD (A)	8,9		18,4	H07RN-F7G2,5	15	(113)
⑧	H 500 B/25 D (A)	20,4		40,8	H07RN-F10G4	18	(300)
⑨	H 700 (B)/2,5 D (A)	2,1		4,8	H07RN-F4G1,5	10	36 (52)
⑩	H 700 (B)/3,5 D (A)	3,0		6,4	H07RN-F4G1,5	10	45 (63)
⑪	H 700 B/7,5 D (A)	6,6		13,7	H07RN-F7G2,5	10	(123)
⑫	H 700 B/10 D (A)	8,9		18,4	H07RN-F7G2,5	10	(127)

Drehzahl: 2900 U/min

Ausführung W: 230V / 1 Ph

Ausführung D: 400V / 3 Ph

Ausführung B: Für aggressive Medien

Ausführung A: Mit automatischer Schwimmerschaltung HOMA-Nivomatik
* Kondensator: Zum Betrieb notwendiger Kondensator, der in ein Schaltgerät eingebaut werden muss.

Werkstoffe:		Motorwelle, Schrauben	Chromstahl
Motorgehäuse	Aluminiumguss	Gleitringdichtung	Siliziumkarbid
Ausführung (B)	Grauguss	Laufrad	
Druckdeckel	Aluminium zusätzlich NBR gummiert	– bis H 500/3,5	Grauguss GG 25/EN-GJL-250
Ausführung (B)	Grauguss	– ab H 500/5,5	Hartguss
Außenmantel, Saugsieb	Edelstahl	– H 700	Grauguss GG 25/EN-GJL-250
Ausführung (B)	bzw. Aluminium	Pumpengehäuse	Grauguss GG 25/EN-GJL-250
	Edelstahl	Elastomere	NBR