

Materialbescheinigung

über das verwendete und verarbeitete Material für seitliche Kennzeichenhalter der Firma IBEX GmbH

Hauptträger


Material: S355MC

Werkstoffbezeichnung: DIN EN 10149-2:2013

Materialstärke: 6 mm

Anhang: Zertifikat Materiallieferanten

Krad-Hersteller	Krad-Typ	Artikel-Nr.
Harley Davidson	Dyna-Modelle bis 2004	10009547
Harley Davidson	Dyna-Modelle ab 2005	10000817
Harley Davidson	Softtail-Modelle	10000818, 10000819
Harley Davidson	Softtail-Modelle	10009560, 10009561
Harley Davidson	Sportster-Modelle	10000820, 10000821
Honda	VT 600 Shadow	10000822
Honda	VT 750 Shadow	10000823
Honda	VT 750 Spirit / VT 1100 C1-C3	10000824
Honda	VTX 1300 / VTX 1800	10009545
Hyosung	GV 650	10009490
Indian	Scout Sixty / Bobber	10009544
Kawasaki	VN 900 / VN 2000	10000825
Kawasaki	VN 1500 Drifter	10009491
Suzuki	Intruder 1500 C / VL 1800 M VZR	10000826
Suzuki	LS 650 Savage	10000827
Suzuki	Intruder VS 600 / 750 / 800 / 1400	10000828
Suzuki	VZ 800	10009384, 10009385
Triumph	Rocket III	10009494
Triumph	Speedmaster (908 ML/ 986 ML2)	10009383
Triumph	Bonneville 1200 Bobber (DV01)	10009546
Triumph	Bonneville T100 (908 MD)	10009383
Triumph	America (986 MK2)	10009383
Victory	Cruiser Modelle	10000834
Yamaha	XV 535 Virago	10009495
Yamaha	XV 1700	10009497
Yamaha	XV 950 R / XVS 1300	10009496
Yamaha	XVS 650 / 1100	10000835



A DOKUMENTUM
ELEKTRONIKUSAN HITELESÍTETT
A hiteleség ellenőrzéséhez kattintson ide
For validation please click here

**THIS DOCUMENT IS DIGITALLY
SIGNED AND TIMESTAMPED**
Solution: www.nellock.hu

A01 Producer's Plant: A01 Produktionsbetrieb:		A02 Type of statement: A02 Type Prüfbeleg:		A07 Purch contract nr. / Kundenbestell nr.:	
ISD DUNAFERR ZRT.,2400 DUNAJÚVÁROS, VASMŰ TER 1-3.		3.1-EN 10204-2004		5404066072	
A06.1 Customer name: A06.1 Name d.Kunden:		A10 Delivery date / Lieferdatum:		A08.2 Contract No. / Vertragsnummer:	
Germany,45143,ESSEN,ThyssenKrupp Allee 1.		2017.12.30		0004621689/000005	
A04 Metal stamp: A04 Metallstempel:		A11 Date of issue / A11 Ausstellungsdatum:		A08.1 Order No./Item: Vertragsnummer/Pos.:	
THYSSENKRUPP RADEBEUL, Germany,01445,RADEBEUL,KÖTTIZER STR.110.		2018.01.01		0004621689/000005	
A05 Place of inspection / Prüfort:		A06.2 Customer name: A06.2 Name d.Kunden:		B01.2 Dimension standard / Massnorm:	
THYSSENKRUPP RADEBEUL, Germany,01445,RADEBEUL,KÖTTIZER STR.110.		Germany,45143,ESSEN,ThyssenKrupp Allee 1.		EN 10051:2010	
B03 Supplementary requirements / Zusatzanforderungen:		B01.1 Designation of product / Produktbezeichnung:		B02	
Pickled oiled/Gebeizt geölt		Hot rolled pickled sheets/wgw. gebeizte Tafelbleche		Quality standard / Qualitätsnorm: EN 10149-2:2013	
B04 Delivery terms of the product / Produkt Lieferbedingungen:		B01.3 Class / Klasse:		B06 Marking of the product: B06 Produktmarkierung:	
Pickled oiled/Gebeizt geölt		I.		(Z04)	

**IDENTIFICATION OF THE PRODUCT /
PRODUKTIDENTIFIZIERUNG**

Charge No. Ladungsnr.	Steel Prod. Procedure Stahlherstellungsverfahren:	COO Sample No. Probennummer	B07.2 Coil No. Bandnummer	B07.3 Packet nr. Paketnummer	B12 Gross weight (t) Bruttogewicht	B13 Net weight (t) Nettogewicht	Ra (µ) lower surfa. unten	Ra (µ) upper surfa. oben	Length of coil Länge d. coil	B10.1 (mm) Average thickness Durchschnittsdicke	B09 Width (mm) Breite (mm)	B10 Thickness (mm) Dicke (mm)	B11 Length (mm) Länge (mm)	B14 Total mass (t) Gesamtgewicht (t)
565979	LD	90000618459	1391520300	1391520300	2,430	2,350			2,430	6/-0,322/+0,322	1500/+20	3000/+8,8	40,770	
565980	LD	90000620231	1396780100	1396780100	2,435	2,355			2,435					
565980	LD	90000620231	1396780200	1396780200	2,430	2,350			2,430					
565980	LD	90000620231	1396780300	1396780300	2,425	2,345			2,425					
565980	LD	90000620231	1396780400	1396780400	2,425	2,345			2,425					
565980	LD	90000620231	1396780500	1396780500	2,425	2,345			2,425					
565980	LD	90000620231	1396780600	1396780600	2,420	2,340			2,420					
565980	LD	90000620231	1396780700	1396780700	0,935	0,855			0,935					
565980	LD	90000620231	1396780800	1396780800	2,430	2,350			2,430					
565980	LD	90000620231	1396780900	1396780900	2,435	2,355			2,435					
565980	LD	90000620393	1396790200	1396790200	2,430	2,350			2,430					
565980	LD	90000620393	1396790300	1396790300	2,425	2,345			2,425					
565980	LD	90000620393	1396790400	1396790400	2,425	2,345			2,425					
565980	LD	90000620393	1396790500	1396790500	2,425	2,345			2,425					
565980	LD	90000620393	1396790600	1396790600	2,430	2,350			2,430					
565980	LD	90000620393	1396790700	1396790700	2,435	2,355			2,435					
565980	LD	90000620393	1396790800	1396790800										

Modification / Modifikation: 0
A03 Statement No.
Belegnummer: 0027372216/000005

CHEMICAL INSPECTION CHEMISCHE PRÜFUNGEN		C94:																								
Standard requirement / Normvorschrift	Contract requirement / Vertragsvorschrift	C71 C	C72 Mn	C73 Si	C74 S	C75 P	C76 N	C77 Al	C78 Cu	C79 Cr	C80 Ni	C81 V	C82 Nb	C83 Ti	C84 B	C85 Ca	C86 Mo	C87 O	C88 Zr	C89 As	C90 Sn	C91 W	C92 Co	C93 Cev	Nb+Ti +V	Si+2.5P
min:	S355MC		1.50	0.500	0.020	0.025		0.015			0.200	0.090	0.150											0.000	0.220	
max:	S355MC		1.50	0.090	0.020	0.025	0.015				0.200	0.090	0.150											0.000	0.000	
min:	565979	0.06	0.71	0.010	0.009	0.009	0.007	0.082	0.074	0.048	0.028	0.001	0.022	0.001		0.003	0.004	0.004		0.002	0.006		0.19	0.024	0.032	
max:	565980	0.06	0.75	0.011	0.009	0.009	0.007	0.078	0.057	0.046	0.025	0.001	0.023	0.001		0.003	0.003	0.005		0.002	0.004		0.20	0.025	0.033	
Heat analysis / Schmelzanalyse																										
Product analysis / Produktanalyse																										

MECHANICAL INSPECTION / MECHANISCHE PRÜFUNGEN	C10	Tensile Test / Zugprobe										Bending Test / Biegeprobe				Hardness / Härte			J Magnetic polariz / Magnetsche polarization (T)			Total loss. P1,5T/ 50Hz (W/kg)																			
		C01	C02	C04	C11 Yield point Streckgrenze	C12 Tens N/mm ²	C13 Elongation / Dehnung		C15 Rp/Rm		IE ave Durch schnitt	T _H	to ave Durch schnitt	Type Typ	Val. Wert	Val. Wert	Val. Wert	H2500 A/m	H5000 A/m	H10000 A/m																					
Standard requirement / Normvorschrift	S355MC	3	REH	355	430	A5	23.0																																		
Contract requirement / Vertragsvorschrift	S355MC	3	REH	355	430	A5	23.0																																		
SAMPLE (No.) PROBENUMMER	90000618459 20177080640	B	3	REH	415	454	A5	30.6							B	4	B	0.5A	180																						
	90000618459 20177080641																																								
	90000620231 20177083628	D	3	REH	374	461	A5	36.1							B	4	B	0A	180																						
	90000620231 20177083629																																								
	90000620393 20177083785	D	3	REH	378	454	A5	36.7							B	4	B	0.5A	180																						
	90000620393 20177083786																																								

Modification / Modifikation: 0
A03 Statement No. **0027372216/000005**
Belegnummer:

		IMPACT TEST / SCHLAGPROBE							C55 Other mechanical inspection Sonstige mech. Prüfungen	
		C44 Temp. °C	C01	C02	C04	C40-41 Type Tip	C42 Impact Schlag 1 J	C42 Impact Schlag 2 J	C42 Impact Schlag 3 J	C43 Average Durchsch nit J
Standard requirement / Normvorschrift	min:									
	max:									
Contract requirement / Vertragsvorschrift	min:	-20	3			KV 5/300				20
	max:									
SAMPLE (No.)		-20	B	3	B	KV 5/300	89	77	82	83
PROBENUMMER		-20	B	3	B	KV 5/300	90	94	93	92
		-20	B	3	B	KV 5/300	85	90	88	88

Code according to EN 10168:2004

C10 Shape of sample / Form d. Prüfstücks:

C01 Position of the sample / Situation d. Probestücks:

C02 Direction of samples / Richtung d. Probekörpers:

C04 Status of samples / Zustand d. Probestücks:

The sample is a quadratic cross-section taken from sheet in every case./In jedem Fall von Tafelblech genommener Viereck- Querschnitt Probekörper.

2 = 10 meters from the head end / ab Collende 10m; 3 = 10 meters from the tail end/ ab Collbegin 10 m; 5 = beginning of coil / Collanfang; 6 = end of coil / Collende; 7 = middle of coil / Collmitte; 8 = other / sonstige; A = CR coil beginning / KWW Collanfang; B = CR coil middle / KWW Collmitte; C = CR coil end / KWW Collende; D = CR after batch 1/ KWW nach 1. Bund

3 = L = lengthwise / Längsrichtung; 4 = T = cross / Kreuzrichtung; 5 = Z = diagonal / Querrichtung

1 = rolled / gewalzt; 2 = annealed / gegläht; 9 = normalised / normalisiert; A = CR raw material / KWW Rohmaterial; B = CR pickled / KWW gebeizt; C = CR rolled / KWW gewalzt; D = CR annealed / KWW gegläht; E = CR skin passed / KWW dressiert; F = CR finished / adjustiert

D01 Marking and identification, surface properties, shape and dimension properties / Markierung und Identifizierung, Oberflächeneigenschaften, Form und Maßeigenschaften:

Marking and identification, control of surface properties, measure of shape and dimensions are completed, the product complies with the contract requirement.

Die Überprüfung der Markierung und Identifizierung, der Oberflächeneigenschaften, Form und Maßeigenschaften wurde durchgeführt, das Produkt entspricht den Vertragsvorschriften.

Z01 The product complies with the contract requirements./Das Produkt entspricht den Vertragsvorschriften.

D51 Supplementary information / Zusatzinformationen:

1. Radioactivity: We verify that the produced and delivered products don't increase the radioactivity in environment, the radioactivity is under the normal value of 100 Bq/kg.

Radioaktivität: Wir bestätigen, daß die von uns hergestellten und gelieferten Produkte in der Umwelt keine schädlichen Strahlenbelastungen verursachen, der spezifische Gammaaktivitätswert des Produktes befindet sich unter dem akzeptieren Wert von 100 Bq/kg.

2. 1N/mm²=1MPa

.....
Mármárosi Henrik
Certification body
Prüfer