# Plastifloor® 332/Z (Membrane)

verarbeitungsfertige, hochviskose,
elastifizierte Kunstharz Zwischenschicht (Membrane)
geeignet auf Asphalt-, Beton- und Metalluntergründen

PLASTI CHEMIE
Produktionsgesellschaft mbH

---

**Anwendung:** Plastifloor® 332/**Z** eignet sich wegen seiner Elastizität ideal als elastische **Z**wischenschicht nach dem Grundieren mit Plastifloor® 112 oder Plastifloor 113. Auf Plastifloor® 332/Z können Beläge aus Plastifloor® 510, Plastifloor® 410, 418 und Plastifloor® 332/V aufgetragen werden.

**Eigenschaften:** Plastifloor® 332-Beschichtungen sind auch bei tiefen Temperaturen elastisch und abriebfest, daher im TK-Bereich und außen einsetzbar.

**Kenndaten:**

| | |
|---|---|
| Lieferform | flüssig, grau |
| Aushärtung | 50-60min |
| Lagerfähigkeit | dunkel bei < 20 °C max. 6 Monate |
| Liefergebinde | 180kg Fass<br>25 kg, 10 kg Eimer |

**Initiator/Härter:** Härtepulver 50W (BPO), temperaturabhängig

Zur Verbesserung der Zwischenhaftung empfehlen wir die Zwischenschicht aus Plastifloor® 332/Z z.B. mit Quarzsand 0,7-1,2 mm leicht abzustreuen.

---

Die Herstellung des Mischgutes erfolgt direkt vor der Verarbeitung durch Vorlegen des Bindemittels und Zugabe des Härterpulvers 50W. Die Mischzeit mit dem Doppelrührwerk beträgt ca. 2 min. Wir empfehlen Plastifloor® 332/Z mind. 3 mm stark zu verlegen.

**Richtrezepturen:** (20°C)

**Mischansatz:**

| | |
|---|---|
| 8 l | Plastifloor® 332/Z |
| 200 ml | Härter 50W ( bei 20°C) |

**Verarbeitung:** Die Verarbeitung erfolgt in der Regel mit Zahlkelle oder Glättkelle, der selbstverlaufende Deckbelag kann auch mit einer Rakel abgezogen werden. In die frische Beschichtung wird Quarzsand 0,6 – 1,2 mm oder Farbquarzsand eingestreut, bei Membran ca. 3-4 kg/m² und bei Belag 4-5 kg/m² eingestreut.



**Plasti-Chemie Produktionsgesellschaft mbH**
Falgardring 1
D – 08223 Falkenstein / Germany
Telefon: +49 (0) 37 45 / 744 32-0
Telefax: +49 (0) 37 45 / 744 32-27
Email: info@plasti-chemie.de
Internet: www.plasti-chemie.de

**Topf- und Härtezeiten in Abhängigkeit von der Temperatur:**

| Temperatur [°C]** | Härter [Vol%]* | Topfzeit [min] | Härtezeit [min] |
|---|---|---|---|
| +5 | 4 | ca. 30 | ca. 60 |
| +10 | 3 | ca. 25 | ca. 50 |
| +20 | 3 | ca. 20 | ca. 45 |
| +30 | 2 | ca. 15 | ca. 45 |

*) Härtermenge auf Plastifloor® 332 berechnet
**) Temperaturangaben beziehen sich auf Harz-, Boden- und Lufttemperatur

**Hinweis:** Die Beschichtungsarbeiten sind stets erst nach vollständigem Aushärten der vorhergehenden Schicht fortzusetzen. Für Arbeiten unterhalb 5°C ist der Einsatz von Beschleuniger 101 zu empfehlen. (Datenblatt abfragen!)

**Lagerung:** Für Methacrylatharze gelten die Vorschriften beim Umgang mit leicht entzündlichen Stoffen. Plastifloor® Harze sind kühl, vor direkter Sonnen-einstrahlung geschützt, möglichst bei Temperaturen von 15-20 °C zu lagern. Bei der Lagerung können sich Paraffinanteile und Füllstoffe abscheiden. Vor der Verarbeitung sind diese Gebinde daher gründlich aufzurühren!



**Plasti-Chemie Produktionsgesellschaft mbH**
Falgardring 1
D – 08223 Falkenstein / Germany
Telefon: +49 (0) 37 45 / 744 32-0
Telefax: +49 (0) 37 45 / 744 32-27
Email: info@plasti-chemie.de
Internet: www.plasti-chemie.de

**Arbeitsschutz:** Bei der Verarbeitung ist für gute Belüftung zu sorgen. Die Vorschriften des LASI (Landesausschuss für Arbeitssicherheit) sind einzuhalten. Bitte lesen und beachten Sie die Hinweise auf unseren Sicherheitsdatenblättern.

**VbF:** A I

**GISCODE:** RMA 10

**Zolltarifnummer:** 3208 2010

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.



**Plasti-Chemie Produktionsgesellschaft mbH**
Falgardring 1
D – 08223 Falkenstein / Germany

Telefon: +49 (0) 37 45 / 744 32-0
Telefax: +49 (0) 37 45 / 744 32-27

Email: info@plasti-chemie.de
Internet: www.plasti-chemie.de