Plastifloor® 500 „style“

Methacrylatharz + Pulverkomponente zur
Herstellung von Plastifloor® 500 „style“ Oberflächen

PLASTI CHEMIE
Produktionsgesellschaft mbH

Produkt: Plastifloor® 500 „style“ Beläge werden als hochwertiger Topcoat Belag für die Herstellung glatter, optisch hochwertiger Flächen verwendet. Der selbstverlaufende Belag wird aus der Flüssig-komponente Plastifloor® 500 und der Trockenmischung 500 „style“ unter Zugabe des Härterpulvers 500 auf der Baustelle gemischt und mit einer Zahnkelle gleichmäßig verteilt. Plastifloor® 500 „style“ kann als selbstverlaufender Belag, auf den zuvor grundierten und ggf. mit einer Zwischenschicht nivellierten Untergrund aufgetragen werden. Nach dem Aushärten kann der Topcoat mit einem 100er Sandpapier trocken geschliffen werden, so dass eine glatte Oberfläche erreicht wird. Die Versiegelung erfolgt transparent mit dem Plastifloor® 500 Harz unter Zugabe von Plastifloor® Härter/M.

Eigenschaften: Als hochwertiger Topcoat, insbesondere auf ebenen Flächen wie Shops, Eingangsbereiche, Ausstellungsflächen mit erhöhtem Anspruch an eine außergewöhnliche Optik. Der Belag zeichnet sich aus durch:

- guten Verlauf
- geringe Vergilbungsneigung
- erhöhte Kratzfestigkeit
- geringe Verschmutzung

Kenndaten:

Lieferform	flüssig, bläulich eingefärbt		
Aushärtung	20-30 min. (20°C)		
Auslaufzeit	26- 32 (20°C), DIN Auslauf Becher, 4 mm		
Lagerfähigkeit	dunkel bei < 20 °C max. 6 Monate		
Liefergebinde	Harz	180 kg	Fass
		25 kg, 10 kg	Eimer
	Pulver	15 kg	Papiersack
	Härter	25kg, 5kg, 1 kg Karton	

Aktivator: Plastifloor® 500 ist voraktiviert für Temperaturen von + 5 °C bis + 30 °C.

Initiator/Härter: Plastifloor® 500 Härter, temperaturabhängig
Plastifloor® Härter/M, temperaturabhängig

Plasti-Chemie Produktionsgesellschaft mbH
Falgardring 1
D – 08223 Falkenstein / Germany
Telefon: +49 (0) 37 45 / 744 32-0
Telefax: +49 (0) 37 45 / 744 32-27
Email: info@plasti-chemie.de
Internet: www.plasti-chemie.de

Richtrezepturen: (20°C)

Mischansatz
Belag (Topcoat):

10 l	Plastifloor® 500 Harz
15 kg	Plastifloor® 500 „style“ Pulver
200 ml	Plastifloor® 500 Härter (bei ca. 20°C)

Mischansatz
Versiegelung:

8 l	Plastifloor® 500 Harz
240 ml	Plastifloor® Härter M (bei ca. 20°C)

Verbrauch: ca. 1,5 kg/m² Beschichtungsmasse/mm Schichtdicke.
ca. 0,3 kg/m² Versiegelung

Verarbeitung: Plastifloor® 500 Harz vor der Verwendung kurz aufrühren und in den Mischeimer gießen. Plastifloor® 500 Härter dazugeben und mind. 30 sec. vermischen. Dann Plastifloor® 500 „style“ Pulverkomponente dazugeben und die Mischung mind. 1 min gut durchmischen, bevor die Beschichtungsmasse auf den vorgrundierten, ggf. min einer Ausgleichsschicht nivellierten Untergrund aufgießen. Mit einer Zahnkelle gleichmäßig verteilen. Es werden schichtstärten zwischen 2-3 mm verlegt. Nach dem Aushärten kann der Topcoat mit einer Tellerschleifmaschine trocken geschliffen werden (Sandpapier 100er Körnung). Die Versiegelung erfolgt mit Plastifloor® 500 Harz, transparent unter Zugabe von vorzugsweise Plastifloor® Härter/M um eine gleichmäßig, kratzfeste Oberfläche zu erreichen.

Topf- und Härtezeiten in Abhängigkeit von der Temperatur:

Temperatur [°C]**	Härter [Vol%]*	Topfzeit [min]	Härtezeit [min]
+5	6	ca. 20	ca. 60
+10	4	ca. 15	ca. 40
+20	3	ca. 10	ca. 30
+25	2,5	ca. 8	ca. 20

*) Härtermenge auf Plastifloor® 500 bezogen (Härter M)
**) Die Temperaturangaben beziehen sich auf Harz-, Boden-und Lufttemperatur

Plasti-Chemie Produktionsgesellschaft mbH
Falgardring 1
D – 08223 Falkenstein / Germany
Telefon: +49 (0) 37 45 / 744 32-0
Telefax: +49 (0) 37 45 / 744 32-27
Email: info@plasti-chemie.de
Internet: www.plasti-chemie.de

Hinweise: Plastifloor® 500 style kann als Topcoat im Innen- und Außenbereich (geforderte Rutschfestigkeitsklassen beachten!) verwendet werden. Eine gute Raumbelüftung während der Verarbeitung garantiert eine gute Aushärtung. Aufgrund des thermoplastischen Charakters von MMA-Harzen können schwarze Streifen bei Gabelstaplerbelastung auftreten (Bremsspuren). Wird die Versiegelung mit Härter/M verarbeitet kann dieser Effekt reduziert werden. Bitte beachten Sie die Reinigungs- und Pflegeempfehlungen für Plastifloor® Böden!

Farben: Plastifloor® 500 „style“ Pulver ist in folgenden Farben lieferbar:

Hellgrau 990

Mittelgrau 1305

Anthrazit 940

Hellblau 501

Dunkelblau 520

Beige 860

Zimt 883

Sand 103

Pfirsich 350

Apfelgrün 600

Plasti-Chemie Produktionsgesellschaft mbH
Falgardring 1
D – 08223 Falkenstein / Germany
Telefon: +49 (0) 37 45 / 744 32-0
Telefax: +49 (0) 37 45 / 744 32-27
Email: info@plasti-chemie.de
Internet: www.plasti-chemie.de

Lagerung: Für Methacrylatharze gelten die Vorschriften beim Umgang mit leicht entzündlichen Stoffen. Plastifloor® Harze sind kühl, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, möglichst bei Temperaturen von 15-20 °C zu lagern. Bei der Lagerung können sich Paraffinanteile abscheiden. Vor der Verarbeitung sind die Gebinde daher gründlich aufzurühren!
Beachten Sie bitte unsere Hinweise auf den Sicherheitsdatenblättern.

Arbeitsschutz: Bei der Verarbeitung ist für gute Belüftung zu sorgen. Die Vorschriften des LASI (Landesausschuss für Arbeitssicherheit) sind einzuhalten. Bitte lesen und beachten Sie die Hinweise auf unseren Sicherheitsdatenblättern.

VbF (Harz): A I

GISCODE (Harz): RMA 10

Zolltarifnummer (Harz): 3208 2010

Zolltarifnummer (Härter M): 3404 9000

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinaus gehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.

Plasti-Chemie Produktionsgesellschaft mbH
Falgardring 1
D – 08223 Falkenstein / Germany
Telefon: +49 (0) 37 45 / 744 32-0
Telefax: +49 (0) 37 45 / 744 32-27
Email: info@plasti-chemie.de
Internet: www.plasti-chemie.de