

## DOMAMID 6G15 300 NC

Polyamid 6, 15% glasfaserverstärkt, für Spritzgussanwendungen, natur

Typische Eigenschaften	Zustand	Standard	Einheit	Wert
<b>Produktbezeichnung</b>				
ISO 1043 Kurzzeichen	PA6-GF15			
ISO 16396 Bezeichnung	PA6,GF15,M1,S14-060			
<b>Physikalische Eigenschaften</b>				
Dichte		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,24
Feuchtigkeitsaufnahme	T=23°C / 50%RH	ISO 62	%	2,6
Verarbeitungsschwindung, parallel	72 hrs, 23°C, 50% RH	ISO 294-4, 2577	%	0,35 - 0,55
Verarbeitungsschwindung, senkrecht	72 hrs, 23°C, 50% RH	ISO 294-4, 2577	%	0,85 - 1,05
Schmelze-Volumenfließrate, MVR, 5,0 kg	275°C, 5kg	ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10 min	60
Viskositätszahl	96% H2SO4	ISO 307	cm <sup>3</sup> /g	145
<b>Mechanische Eigenschaften</b>				<b>twg / kond.*</b>
Zug-Modul	1 mm/min	ISO 527-1/-2	MPa	5600 / 3000
Bruchspannung	5 mm/min	ISO 527-1/-2	MPa	125 / 70
Bruchdehnung	5 mm/min	ISO 527-1/-2	%	4 / 18
Biegemodul	2 mm/min	ISO 178	MPa	4800 / 2400
Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	+23°C	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	48 / 110
Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C	-30°C	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	50 / 50
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	+23°C	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	6,5 / 16
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C	-30°C	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	5 / 6
<b>Thermische Eigenschaften</b>				
Schmelztemperatur, 10°C/min		ISO 11357-1	°C	221
Formbeständigkeitstemperatur, 0,45 MPa	0.45 MPa	ISO 75	°C	207
Formbeständigkeitstemperatur, 1,80 MPa	1.80 MPa	ISO 75	°C	190
Vicat-Erweichungstemperatur	50°C/h - 50N	ISO 306	°C	210
<b>Elektrische Eigenschaften</b>				
Spezifischer Durchgangswiderstand		IEC 62631-3-1	ohm.m	1E+013
Spezifischer Oberflächenwiderstand		IEC 62631-3-1	ohm	1E+014
<b>Brennverhalten</b>				
Entflammbarkeit, 0,75 mm	0.75 mm	UL 94		HB

Typische Eigenschaften	Zustand	Standard	Einheit	Wert
Brennbarkeit, FMVSS, bei nominal 1 mm		FMVSS 302		< 100 mm/min

Alle Tests erfolgen im spritzfrischen Zustand bei einer Temperatur von 23 °C, wenn nicht anders spezifiziert.  
\*: konditioniert nach ISO 1110

## Verarbeitungsbedingungen

Vortrocknungstemperatur/-zeit	75-85°C / 2-4h (with dew point of dried air < -30 °C)
Empfohlene Zylindertemperatur	250 - 290 °C
Empfohlene Werkzeugtemperatur	80 - 100 °C

Die Vorgaben zur Verarbeitung sind typisch für unsere Produkte, sollten jedoch immer an die verwendete Maschinenteknik und die zu anfertigenden Teile angepasst werden.

**Haftungsausschluss:** Die im Dokument angegebenen Informationen entsprechen unserem technischen Wissen zum Veröffentlichungszeitpunkt. Die Informationen unterliegen eventueller, ständiger Überarbeitung nach unserem Ermessen. Die erfassten Kennwerte sind typisch für in Europa produzierte Sorten und stellen keine Spezifikation dar. Domo kann nicht alle Zustände voraussehen, unter welchen die Informationen und unsere Produkte von anderen Herstellern oder auch die Kombination mit unseren Produkten verwendet werden. Domo akzeptiert keine Verantwortung für Ergebnisse entstanden durch die Anwendung dieser Information und Produkte bezüglich Sicherheit und Eignung in alleiniger oder kombinierter Verwendung mit Fremdprodukten. Benutzern wird empfohlen eigene Tests zu machen, um die Sicherheit und Eignung von jedem Produkt oder einer Produktverbindung zu ihrem eigenen Zweck zu bestimmen. Sofern nicht schriftlich vereinbart, verkauft Domo die Produkte ohne Garantie. Käufer und Benutzer übernehmen die volle Verantwortung und Verbindlichkeit für Verluste oder Beschädigung durch Handhabung und Gebrauch unserer Produkte, egal ob in alleiniger oder kombinierter Verwendung mit Fremdprodukten. Sofern nicht ausdrücklich angegeben, sind die genannten Produkte nicht geeignet zur Verwendung in pharmazeutischen und medizinischen Bereichen.