

## DOMAMID 6G15 300 NC

Polyamid 6, 15% glasfaserverstärkt, für Spritzgussanwendungen, natur

| Typische Eigenschaften                 | Zustand              | Standard        | Einheit                 | Wert                |
|--|----------------------|-----------------|-------------------------|---------------------|
| <b>Produktbezeichnung</b>              |                      |                 |                         |                     |
| ISO 1043 Kurzzeichen                   | PA6-GF15             |                 |                         |                     |
| ISO 16396 Bezeichnung                  | PA6,GF15,M1,S14-060  |                 |                         |                     |
| <b>Physikalische Eigenschaften</b>     |                      |                 |                         |                     |
| Dichte                                 |                      | ISO 1183        | g/cm <sup>3</sup>       | 1,24                |
| Feuchtigkeitsaufnahme                  | T=23°C / 50%RH       | ISO 62          | %                       | 2,6                 |
| Verarbeitungsschwindung, parallel      | 72 hrs, 23°C, 50% RH | ISO 294-4, 2577 | %                       | 0,35 - 0,55         |
| Verarbeitungsschwindung, senkrecht     | 72 hrs, 23°C, 50% RH | ISO 294-4, 2577 | %                       | 0,85 - 1,05         |
| Schmelze-Volumenfließrate, MVR, 5,0 kg | 275°C, 5kg           | ISO 1133        | cm <sup>3</sup> /10 min | 60                  |
| Viskositätszahl                        | 96% H2SO4            | ISO 307         | cm <sup>3</sup> /g      | 145                 |
| <b>Mechanische Eigenschaften</b>       |                      |                 |                         | <b>twg / kond.*</b> |
| Zug-Modul                              | 1 mm/min             | ISO 527-1/-2    | MPa                     | 5600 / 3000         |
| Bruchspannung                          | 5 mm/min             | ISO 527-1/-2    | MPa                     | 125 / 70            |
| Bruchdehnung                           | 5 mm/min             | ISO 527-1/-2    | %                       | 4 / 18              |
| Biegemodul                             | 2 mm/min             | ISO 178         | MPa                     | 4800 / 2400         |
| Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C          | +23°C                | ISO 179/1eU     | kJ/m <sup>2</sup>       | 48 / 110            |
| Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C          | -30°C                | ISO 179/1eU     | kJ/m <sup>2</sup>       | 50 / 50             |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C      | +23°C                | ISO 179/1eA     | kJ/m <sup>2</sup>       | 6,5 / 16            |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C      | -30°C                | ISO 179/1eA     | kJ/m <sup>2</sup>       | 5 / 6               |
| <b>Thermische Eigenschaften</b>        |                      |                 |                         |                     |
| Schmelztemperatur, 10°C/min            |                      | ISO 11357-1     | °C                      | 221                 |
| Formbeständigkeitstemperatur, 0,45 MPa | 0.45 MPa             | ISO 75          | °C                      | 207                 |
| Formbeständigkeitstemperatur, 1,80 MPa | 1.80 MPa             | ISO 75          | °C                      | 190                 |
| Vicat-Erweichungstemperatur            | 50°C/h - 50N         | ISO 306         | °C                      | 210                 |
| <b>Elektrische Eigenschaften</b>       |                      |                 |                         |                     |
| Spezifischer Durchgangswiderstand      |                      | IEC 62631-3-1   | ohm.m                   | 1E+013              |
| Spezifischer Oberflächenwiderstand     |                      | IEC 62631-3-1   | ohm                     | 1E+014              |
| <b>Brennverhalten</b>                  |                      |                 |                         |                     |
| Entflammbarkeit, 0,75 mm               | 0.75 mm              | UL 94           |                         | HB                  |

| Typische Eigenschaften                | Zustand | Standard  | Einheit | Wert         |
|---------------------------------------|---------|-----------|---------|--------------|
| Brennbarkeit, FMVSS, bei nominal 1 mm |         | FMVSS 302 |         | < 100 mm/min |

Alle Tests erfolgen im spritzfrischen Zustand bei einer Temperatur von 23 °C, wenn nicht anders spezifiziert.  
\*: konditioniert nach ISO 1110

## Verarbeitungsbedingungen

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Vortrocknungstemperatur/-zeit | 75-85°C / 2-4h (with dew point of dried air < -30 °C) |
| Empfohlene Zylindertemperatur | 250 - 290 °C  |
| Empfohlene Werkzeugtemperatur | 80 - 100 °C   |

Die Vorgaben zur Verarbeitung sind typisch für unsere Produkte, sollten jedoch immer an die verwendete Maschinenteknik und die zu anfertigenden Teile angepasst werden.

**Haftungsausschluss:** Die im Dokument angegebenen Informationen entsprechen unserem technischen Wissen zum Veröffentlichungszeitpunkt. Die Informationen unterliegen eventueller, ständiger Überarbeitung nach unserem Ermessen. Die erfassten Kennwerte sind typisch für in Europa produzierte Sorten und stellen keine Spezifikation dar. Domo kann nicht alle Zustände voraussehen, unter welchen die Informationen und unsere Produkte von anderen Herstellern oder auch die Kombination mit unseren Produkten verwendet werden. Domo akzeptiert keine Verantwortung für Ergebnisse entstanden durch die Anwendung dieser Information und Produkte bezüglich Sicherheit und Eignung in alleiniger oder kombinierter Verwendung mit Fremdprodukten. Benutzern wird empfohlen eigene Tests zu machen, um die Sicherheit und Eignung von jedem Produkt oder einer Produktverbindung zu ihrem eigenen Zweck zu bestimmen. Sofern nicht schriftlich vereinbart, verkauft Domo die Produkte ohne Garantie. Käufer und Benutzer übernehmen die volle Verantwortung und Verbindlichkeit für Verluste oder Beschädigung durch Handhabung und Gebrauch unserer Produkte, egal ob in alleiniger oder kombinierter Verwendung mit Fremdprodukten. Sofern nicht ausdrücklich angegeben, sind die genannten Produkte nicht geeignet zur Verwendung in pharmazeutischen und medizinischen Bereichen.