

# 7 Schritte zur leistungsfähigen Verklebung

von Aufhängeklebeblechen auf z.B. Alu- oder Stahlverbundplatten, Forex u.ä.

Je sorgfältiger die Vorbereitung ausgeführt wird, desto stabiler ist die Verklebung.

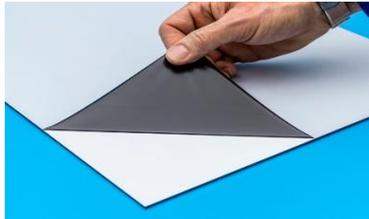
1



## Arbeitstemperatur 18° - 30° C

Das gilt für die Temperatur der Arbeitsumgebung und der zu verklebenden Teile.

2



## Folie entfernen und vorreinigen



3



## Oberflächen leicht anschleifen

Hier sind wenige Schleifbewegungen mit unserem Schleifvlies völlig ausreichend.

4



## Hauptreinigung



Schleifgut nur in eine Richtung abwischen. Neue Tücher verwenden! Dann abdampfen lassen.

5



## Auflegen



Vorsicht! Montageklebebänder sind meist nicht reversibel. Position vorher anzeichnen oder ausmessen.

6



## Andrücken

Einmaliger, fester Andruck über die gesamte Klebefläche ist wichtig.

**20 N/cm<sup>2</sup>** - das entspricht etwa 2 kg/cm<sup>2</sup>  
(für z.B. 7x7 cm sind ca. 880 N (ca. 88 kg) nötig)

7



## Aushärten lassen

Nach 24 Stunden ist die Verklebung in der Regel belastbar.

# Ergänzende Hinweise

zur Verarbeitung von Montageklebebändern.

1

Die günstigste Verarbeitungstemperatur (Objekt- und Umgebungstemp.) liegt zwischen +18°C und +30°C. Kondensatbildung sollte vermieden werden; z. B. dann, wenn die zu verbindenden Werkstoffe aus kalten Lagerräumen in warme Produktionsräume gebracht werden.

2

Da Schutzfolien Weichmacher enthalten können, muss nach Entfernung der Schutzfolie also immer vorgereinigt werden. Geeignet sind Isopropanol, Aceton und einige Bio-Circle-Reiniger. Dabei immer nur in eine Richtung wischen, um die Verschmutzung nicht zu verteilen. Nur saubere Putztücher verwenden.

3

Die Positionen der Aufhängeklebebleche werden auf der Platte markiert. Die vorgereinigten Klebeflächen werden mit Schleifvlies angeschliffen. Das hat sich besonders bei den häufig niederenergetischen Pulverlacken (wie z.B. bei Aluverbundplatten) als vorteilhaft herausgestellt.

4

Setzen Sie zum Entfernen von Schleifstaub und zur Klebevorbereitung folgende Reinigungsmittel ein:

- Isopropanol bzw. Isopropanol/Wasser-Gemisch oder
- Reiniger von Bio-Circle mit und ohne Primer

5

Gereinigte Oberflächen bitte zügig verkleben, um eine Wiederverschmutzung (Staub/Fingerabdrücke) zu vermeiden. Außerdem werden positiv beeinflusste (erhöhte) Oberflächenenergien mit der Zeit wieder schwächer.

6

Die Festigkeit der Verklebung ist direkt abhängig von dem Kontakt, den der Klebstoff zu den zu klebenden Oberflächen hat. Ein kurzer, hoher Anpressdruck (z. B. mit einer Andruckrolle oder Andruckvorrichtung etc.) sorgt für einen guten Oberflächenkontakt.

7

Die Endklebkraft wird bei Zimmertemperatur nach 72 Stunden erreicht, die Verklebung kann aber nach 24 Stunden schon belastet werden.

Achten Sie bitte unbedingt auf die richtige Ausführung, denn es gilt:

**Wer klebt - haftet!**