

Verarbeitungshinweise für SM-Polymerklebstoffe

Fügepartner 1: Aufhängerückrahmen, pressblank

Fügepartner 2: Aluverbundplatten

- 1.** Verarbeitungstemperatur der Klebpartner +15 °C bis +35 °C
- 2.** Klebeflächen des Rückrahmens und der Bildplatte mit Isopropanol oder Aceton vorreinigen.
- 3.** Klebeflächen des Rückrahmens und der Bildplatte leicht anschleifen
SEHR WICHTIG! Anschleifen erhöht die Endklebkräfte erheblich!
- 4.** Gründliche Endreinigung mit Isopropanol, nur neue und fusselfreie Reinigungstücher verwenden, nur in eine Richtung wischen. Oberflächen abdampfen lassen
Keine Glasreiniger, Verdünner, Benzin, Haushaltsreiniger o.ä. einsetzen!
- 5.** Topfzeit beträgt ca. 10 Minuten bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit, d.h. alle Arbeiten müssen zügig nacheinander ausgeführt werden. Innerhalb dieser Zeit muss der Klebstoff auf den Rahmen aufgebracht und der Rahmen mit der Bildplatten verklebt werden.
Beachten Sie unbedingt die Sicherheitshinweise des Klebstoffherstellers.
- 6.** Abstandshalter, z.B. kleine Forexreststücke, mit ca. 3 mm Höhe in regelmäßigen Abständen so auf die Klebefläche der Platte legen, dass sie später wieder entfernt werden können.
Diese Abstandhalter sorgen für den richtigen Abstand zwischen Rückrahmen und Bildplatte und somit für die richtige Stärke der Klebenaht.
- 7.** Kleberaube mit ca. 10 mm Breite auf den Rückrahmen aufdrücken
(pro 425g-Kartusche ergeben sich so ca. 3,6 m Kleberaube)
- 8.** Die zu verklebenden Flächen von Rückrahmen und Bildplatte aufeinander legen, ausrichten und fest andrücken. Dabei kann etwas Klebstoff seitlich austreten.
- 9.** Die Stärke des Klebstoffs (Spalt zwischen Rahmen und Platte) sollte 3 mm betragen, die Abstandshalter können nach 4 Stunden entfernt werden.
- 10.** Die komplette Verklebung sollte 24 h nicht bewegen werden.
Danach ist die Aufhängung möglich.

Achten Sie bitte unbedingt auf die richtige Ausführung, denn es gilt:

Wer klebt - haftet!