# PLASTIFIANT ACRYLIQUE

FICHE TECHNIQUE 03-2022

## UTILISATION :

Ce plastifiant est une résine acrylique de renfort pour plâtre, ciment, chaux et principalement utilisée dans l' industrie des composites, du bâtiment et de la reproduction.
Cette acrylique est un polymère résine minérale mono-composant à base d'eau, qui peut être estampé, coulé ou injecté manuellement et au pistolet pour être mélangé à un plâtre ou à un mortier.
Sont utilisation principale comprend les éléments architecturaux, structurels ou décoratifs, les moulages de reproduction, les revêtements de mousse.
Le plastifiant peut remplacer les résines classiques, renforcées de fibre de verre et autres produits à base de ciment ou autres.

## Caractéristiques :

- Facile à utiliser avec des rapports de mélange simples
- Faible viscosité, facilité de mélange
- Faible exothermie
- Base aqueuse - nettoyage des outils à l'eau
- Peut être pigmenté et chargé
- Résistant au feu M1
- Faible odeur - exempt de COV
- Respect de l'environnement, Très basse toxicité
- Excellente Résistance à l'humidité non permanente
- Utilisable à partir de 5 °C, temps de prise allongé.

## Dosage :

Mélanger l'acrylique et la poudre en suivant le taux de gâchage du plâtre/ciment, de 5 à 100 % du liquide. Donc minimum 5 % d'acrylique avec 95 % d'eau jusqu'à 100 % d'acrylique. L'utilisation pur permet un renfort optimal mais le produit fini ne résistera pas à de l'humidité permanente, il doit pouvoir sécher.

## Domaines d'application

- Décoration et panneaux de structure de bâtiment
- Objets moulés et moules directs de petites séries pour les composites et prototypes
- Supports de moulage en caoutchouc silicone ou latex
- Compléments architecturaux et décors résistants au feu M1
- Composants internes de constructions navales

## DONNEES TECHNIQUES

Apparence : liquide blanchâtre
Densité : 1.02 g/cm$^3$
Viscosité (25°C) : 50 mPa.s
Ratio moyen *(en poids)* : 33 % *( 1kg de résine + 2kg de plâtre)*
Temps de démoulage : entre 1 – 12 h selon la charge utilisée
Durcissement complet : 7 jours suivant l'épaisseur
Température d'utilisation : 5-25°C

## STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine, à une température comprise entre 10°C et 20°C, peut être conservé 12 mois.

Données techniques de bonne foi, mais sans garantie - procéder à vos propres tests avant toutes utilisations.

moulagecomposite.com

moulagecomposite.com